

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ  
«Металлорежущее оборудование»**

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки  
15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»  
(уровень бакалавриата)

**Направленность (профиль):** Технология машиностроения

**Общий объем дисциплины** – 6 з.е. (216 часов)

**Форма промежуточной аттестации** – Экзамен.

**В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:**

- ПК-2.2: Выбирает основное оборудование для реализации технологических процессов;

**Содержание дисциплины:**

Дисциплина «Металлорежущее оборудование» включает в себя следующие разделы:

**Форма обучения** заочная. Семестр 7.

1. Введение, классификация, технико-экономические показатели и критерии работоспособности станков. .
2. Формообразование поверхностей на станках. .
3. Приводы главного движения и приводы подач. Проектирование приводов станков. .
4. Электромеханический привод подач. Шпиндельные узлы станков. .
5. Станки для обработки тел вращения. Станки для обработки отверстий. .
6. Фрезерные станки. Многоцелевые станки сверлильно-фрезерно-расточной группы. .
7. Станки для абразивной обработки. Зубо- и резьбо- обрабатывающие станки. Затыловочные станки. .
8. Станки для обработки деталей протягиванием и строганием. Агрегатные станки. .
9. Станки с электрофизическими и электрохимическими методами обработки. .
10. Прогрессивное станочное оборудование. Эксплуатация оборудования. .

Разработал:  
доцент  
кафедры ТМ

И.И. Ятло

Проверил:  
И.о. декана ФСТ

С.Л. Кустов