

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ  
«Планировка производственных участков и цехов»**

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки  
15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»  
(уровень бакалавриата)

**Направленность (профиль):** Технология машиностроения

**Общий объем дисциплины** – 3 з.е. (108 часов)

**Форма промежуточной аттестации** – Зачет.

**В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:**

- ПК-4.1: Проводит анализ технического и технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства;
- ПК-4.2: Разрабатывает планировки оборудования и рабочих мест механообрабатывающего производства;

**Содержание дисциплины:**

Дисциплина «Планировка производственных участков и цехов» включает в себя следующие разделы:

**Форма обучения заочная. Семестр 9.**

**1. Общие сведения по проектированию и планировке машиностроительных производств..**

Проектные организации. Основные направления проектирования. Общая методика проектирования. Содержание предпроектного периода. Содержание материалов технического и рабочего проектов. Генеральный план машиностроительного завода..

**2. Компоновка механосборочных корпусов и цехов..** Компоновка корпусов. Принципиальная схема компоновки. Формирование сетки колонн. Требования разработки компоновочного плана корпуса. Общая компоновка механического цеха. Порядок расположения отделений цеха..

**3. Основные сведения по планировке производственных отделений и участков..** Масштаб планировки. Габаритный контур оборудования. Производственный инвентарь. Спецификация оборудования. Анализ технического и технологического обеспечения участков и рабочих мест. Нормы взаимного расположения оборудования, инвентаря, строительных конструкций..

**4. Основные принципы планировки оборудования и рабочих мест..** Схемы рядности расположения станков. Схемы межоперационной передачи деталей. Питание участков заготовками и выдачи готовых деталей на сборку. Задел заготовок. Схемы расположения станков относительно непрерывных межоперационных транспортных средств. Схемы подхода к станкам при многостаночном обслуживании. Оснащение рабочего места станочника. Оснащение рабочих мест грузоподъемными устройствами. Удаление стружки с участка..

Разработал:

доцент

кафедры ТМ

В.Н. Некрасов

Проверил:

И.о. декана ФСТ

С.Л. Кустов