

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Металлорежущее оборудование»**

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»
(уровень бакалавриата)

Направленность (профиль): Технология машиностроения

Общий объем дисциплины – 6 з.е. (216 часов)

Форма промежуточной аттестации – Экзамен.

В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:

- ПК-2.2: Выбирает основное оборудование для реализации технологических процессов;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Металлорежущее оборудование» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения очная. Семестр 6.

1. Введение, классификация, технико-экономические показатели и критерии работоспособности станков. .
2. Формообразование поверхностей на станках. .
3. Приводы главного движения и приводы подач. .
4. Проектирование приводов станков. .
5. Шпиндельные узлы станков. .
6. Электромеханический привод подач. .
7. Станки для обработки тел вращения. .
8. Станки для обработки отверстий. .
9. Фрезерные станки. .
10. Многоцелевые станки сверлильно-фрезерно-расточной группы. .
11. Станки для абразивной обработки. .
12. Зубо- и резьбо- обрабатывающие станки. Затыловочные станки. .
13. Станки для обработки деталей протягиванием и строганием. .
14. Станки с электрофизическими и электрохимическими методами обработки. .
15. Агрегатные станки. .
16. Прогрессивное станочное оборудование. .
17. Эксплуатация оборудования. .

Разработал:
доцент
кафедры ТМ

И.И. Ятло

Проверил:
И.о. декана ФСТ

С.Л. Кустов