

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ  
«Анализ технологических процессов изготовления деталей»**

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки  
15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»  
(уровень бакалавриата)

**Направленность (профиль):** Технология машиностроения

**Общий объем дисциплины** – 4 з.е. (144 часов)

**Форма промежуточной аттестации** – Зачет.

**В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:**

- ПК-1.10: Рассчитывает припуски и промежуточные размеры на обработку поверхностей деталей;

**Содержание дисциплины:**

Дисциплина «Анализ технологических процессов изготовления деталей» включает в себя следующие разделы:

**Форма обучения очная. Семестр 8.**

**1. Введение. Роль и задачи размерного анализа при проектировании технологических процессов.** Термины и определения. Этапы проектирования технологического процесса. Задачи размерного анализа..

**2. Операционные размерные цепи. Классификация звеньев.** Линейные размеры. Радиусы цилиндрических поверхностей. Пространственные отклонения. Припуски. Способы задания размеров..

**3. Методика выполнения РА ТП.** Подготовка и кодирование чертежа детали и заготовки. Проектирование технологического процесса. Технологические размерные цепи..

**4. Подготовка данных.** Проектирование операционных эскизов. Размерные схемы..

**5. Программное обеспечение.** Кодирование. Составление размерных схем. Работа с программой. Результаты решения и их анализ. Возможные ошибки..

**6. Расчет операционных размерных цепей.** Алгоритм расчета цепи: номинальный размер, координаты средин полей допусков, поля рассеивания. Примеры решения задач..

Разработал:  
профессор  
кафедры ТМ

С.Л. Леонов

Проверил:  
И.о. декана ФСТ

С.Л. Кустов