

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ «Основы производственной деятельности»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
29.03.05 «Конструирование изделий лёгкой промышленности» (уровень бакалавриата)

Направленность (профиль): Дизайн и конструирование швейных изделий

Общий объем дисциплины – 3 з.е. (108 часов)

Форма промежуточной аттестации – Экзамен.

В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:

- ОПК-2.1: Определяет необходимые характеристики изделий легкой промышленности, соответствующие требованиям рынка;;
- ОПК-2.2: Анализирует изделия легкой промышленности по заданным критериям;;
- ОПК-6.1: Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;;
- ОПК-6.2: Выбирает эффективные методы и технологии, применяемые при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Основы производственной деятельности» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения очная. Семестр 3.

1. Сущность, задачи и этапы дизайна и конструирования швейных изделий, ее организация на предприятии. Состав конструкторско-технологической документации, с определением необходимых характеристик, используемой для раскроя и изготовления изделий и обеспечивающей готовность производственных процессов к изготовлению изделий современной и перспективной моды..

2. Эскизный проект по дизайну и конструированию швейных изделий на предприятии.. Процесс проектирования одежды - эскизный проект как разработка для принятия принципиального конструктивного решения, характеризующего внешний вид и эстетические свойства изделия по заданным критериям, отвечающие условиям его эксплуатации. Анализа моделей-аналогов, информации о направлении моды, сведений о новых технологических возможностях создания формы одежды, новых способах обработки материалов..

3. Технический проект по дизайну и конструированию швейных изделий на предприятии.. Разработка технического проекта как выбор с определением необходимых характеристик и обоснование методики конструирования; определение исходных данных для построения чертежей основных деталей базовой конструкции; расчет конструкции и разработка чертежей основных деталей проектируемой модели; изготовление макета с целью уточнения базовой конструкции; разработка модельных особенностей, которые не могут быть учтены при непосредственном раскрое изделия по лекалам базовых, характеристика конструкции сборочных единиц; оценка технологичности конструкции..

4. Рабочий проект по дизайну и конструированию швейных изделий на предприятии.. Рабочий проект как разработка комплекта лекал деталей изделия; составление технического описания модели с анализом изделия по заданным критериям; градация лекал на рекомендуемые размеры и роста; нормирование расходов материалов; изготовление опытного образца..

5. Технология изготовления изделия по дизайну и конструированию швейных изделий на предприятии.. Типовая базовая конструкция разрабатывает модельные конструкции серии моделей одежды (СМК) с высоким эстетическим и эргономическим уровнем качества с определением необходимых характеристик, унифицирует размеры и форму деталей, сокращает расход материалов, интенсифицировать процесс и эффективность методов проектирования новых моделей одежды..

6. Нормирование расхода материала по дизайну и конструированию швейных изделий на предприятии.. Разработка норм расхода материалов следующими методами: статистический – на основе данных о расходе материалов на аналогичные изделия и модели за прошедший период с анализом изделий по заданным критериям; экспериментальный – на основе выполнения

экспериментальных раскладок лекал; расчетный – на основе данных о расходе материалов по экспериментальным раскладкам и последующих расчетах..

7. Градация лекал по размерам и ростам по дизайну и конструированию швейных изделий на предприятии.. Градация лекал - процесс разработки комплектов лекал деталей одежды, с определением необходимых характеристик, различных размеров и ростов на основу лекал изделия среднего размеророста. Градация лекал - инженерно-конструкторский процесс получения ряда аналогичных изображений контурных или конструктивных линий деталей одежды на установленные размеры путем увеличения или уменьшения деталей одежды исходного размера согласно установленным правилам. Градацией лекал - процесс построения лекал, подобных исходным..

8. Техническое описание на проектируемую модель по дизайну и конструированию швейных изделий на предприятии.. Этапы технического описания: разработка при подготовке каждой модели к массовому изготовлению с анализом изделия по заданным критериям; разработка основной технической документацией на основе общих технических требований, действующих стандартов и технологических режимов; основание для запуска модели в производство; изготовление образца, шаблона деталей этого образца и составление технического описания..

Разработал:
доцент
кафедры ХТ

А.А. Заостровский

Проверил:
Директор ИнБиоХим

Ю.С. Лазуткина