

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Технология машиностроения»**

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
2.5.6. «Технология машиностроения» (научная специальность)

Направленность (профиль):

Общий объем дисциплины – 4 з.е. (144 часов)

В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Технология машиностроения» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения очная. Семестр 5.

Объем дисциплины в семестре – 2 з.е. (72 часов)

Форма промежуточной аттестации – Зачет

- 1. Базирование и базы в машиностроении. .**
- 2. Технологические размерный цепи. .**
- 3. Определение последовательности методов обработки поверхностей детали. .**
- 4. Исследование точности технологической операции механической обработки. .**

Форма обучения очная. Семестр 6.

Объем дисциплины в семестре – 2 з.е. (72 часов)

Форма промежуточной аттестации – Экзамен

- 1. Расчет технологических операционных размеров и припусков на обработку. .**
- 2. Экономическая точность обработки. .**
- 3. Расчетное определение параметров шероховатости при обработке поверхностей лезвийным инструментом. .**
- 4. Технологичность конструкции детали. .**
- 5. Разработка технологических схем сборки узлов и машин. .**

Разработал:
заведующий кафедрой
кафедры ТМ

Проверил:
И.о. декана ФСТ

А.В. Балашов

С.Л. Кустов