ПРИЛОЖЕНИЕ А

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Электрооборудование промышленно-технологических линий»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-1: Способен участвовать в расчете показателей функционирования технологического электрооборудования	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

0цениваемые компетенции представлены В разделе «Перечень планируемых обучения соотнесенных с индикаторами результатов ПО дисциплине, достижения рабочей «Электрооборудование компетенций» программы дисциплины промышленнотехнологических линий».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Электрооборудование промышленно-технологических линий» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100- балльной шкале	Оценка по
	оалльной шкале	традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал,	25-100	Зачтено
выполняет задания в соответствии с		
индикаторами достижения		
компетенций, может допускать		
отдельные ошибки.		
Студент не освоил основное	0-24	Не зачтено
содержание изученного материала,		
задания в соответствии с		
индикаторами достижения компетенций		
не выполнены или выполнены неверно.		

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1.Перечень вопросов для промежуточной и контрольной аттестации

К	омпетенция			Индикатор достижения компетенции
Способен телей функци ооборудовани	участвовать ионирования тех я	в хноло і	расчете гического	ПК-1.1 Решает задачи по расчёту показателей функционирования объектов профессиональной деятельности ПК-1.3 Применяет нормативную документацию при определении параметров и выборе
				технологического электрооборудования

Фонд оценочных материалов по дисциплине

«Электрооборудование промышленно-технологических линий»

- 1. Назовите основные технологические процессы и параметры для определения необходимого оборудования в зернопереработке (ПК-1.3)
- 2. Назовите основные технологические процессы и параметры для определения необходимого оборудования в энергетическом хозяйстве (ПК-1.3)
- 3. Назовите основные технологические процессы и параметры для определения необходимого оборудования на заводах легкой промышленности (ПК-1.3)
- 4. Назовите основные технологические процессы и параметры для определения необходимого оборудования на заводах тяжелого машиностроения (ПК-1.3)
- 5. Рассчитать показатели технологического процесса и определить основные в зернопереработке (ПК-1.1)
- 6. Рассчитать показатели технологического процесса и определить основные в энергетическом хозяйстве (ПК-1.1)
- 7. Рассчитать показатели технологического процесса и определить основные на заводах легкой промышленности (ПК-1.1)
- 8. Рассчитать показатели технологического процесса и определить основные на заводах тяжелого машиностроения (ПК-1.1)
- 9. Рассчитать параметры технологического процесса подогрева зерна на базе установки АПЗ-01 (ПК-1.3)
- 10. Рассчитать параметры технологического процесса на базе шнекового подогрева зерна (ПК-1.3)
- 11. Рассчитать параметры технологического процесса на базе электрического аппарата подогрева зерна (ПК-1.3)
- 12. Определить параметры технологического процесса изготовления композиционных электрообогревателей пластинчатого типа на основе бутилкаучука и технического углерода (ПК-1.3)
- 13. Определить параметры технологического процесса изготовления композиционных электрообогревателей объемного типа на основе бутилкаучука и технического углерода (ПК-1.3)
- 14. Расчет электро-,тепло-физических параметров композиционных электрообогревателей пластинчатого типа на основе бутилкаучука и технического углерода (ПК-1.1)
- 15. Расчет электро-,тепло-физических параметров композиционных электрообогревателей объемного типа, на основе бутилкаучука и технического углерода (ПК-1.1).

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.