

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Технология производства технических средств агропромышленного**  
**комплекса»**

*1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы*

| Код контролируемой компетенции                                                                                                                                                                                                     | Способ оценивания        | Оценочное средство                                                                                     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ПК-10: способностью разрабатывать технологическую документацию для производства, модернизации, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта наземных транспортно-технологических средств и их технологического и оборудования | Курсовой проект; экзамен | Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для экзамена |
| ПСК-3.18: способностью разрабатывать технологическую документацию для производства, модернизации, эксплуатации, технического обслуживания, диагностирования и ремонта технических средств АПК                                      | Курсовой проект; экзамен | Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для экзамена |
| ПСК-3.19: способностью осуществлять контроль за параметрами технологических процессов производства и эксплуатации технических средств АПК                                                                                          | Курсовой проект; экзамен | Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для экзамена |
| ПСК-3.21: способностью организовывать процесс производства узлов и агрегатов технических средств АПК и комплексов с использованием современных технологий                                                                          | Курсовой проект; экзамен | Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для экзамена |

*2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания*

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Технология производства технических средств агропромышленного комплекса» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Технология производства технических средств агропромышленного комплекса» используется 100-балльная шкала.

| Критерий | Оценка по 100- | Оценка по |
|----------|----------------|-----------|
|----------|----------------|-----------|

|                                                                                                                                                                                                                                      | балльной шкале | традиционной шкале         |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------------------|
| Студент твёрдо знает программный материал, системно и грамотно излагает его, демонстрирует необходимый уровень компетенций, чёткие, сжатые ответы на дополнительные вопросы, свободно владеет понятийным аппаратом.                  | 75-100         | <i>Отлично</i>             |
| Студент проявил полное знание программного материала, демонстрирует сформированные на достаточном уровне умения и навыки, указанные в программе компетенции, допускает не принципиальные неточности при изложении ответа на вопросы. | 50-74          | <i>Хорошо</i>              |
| Студент обнаруживает знания только основного материала, но не усвоил детали, допускает ошибки, демонстрирует не до конца сформированные компетенции, умения систематизировать материал и делать выводы.                              | 25-49          | <i>Удовлетворительно</i>   |
| Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать необходимые выводы, чётко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями. | <25            | <i>Неудовлетворительно</i> |

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

| № пп | Вопрос/Задача                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Проверяемые компетенции |
|------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| 1    | 1. Основные понятия и определения «Технология производства технических средств агропромышленного комплекса».<br>2. Технологический процесс и его структура. Структура технологической операции. Проектирование технологического процесса изготовления деталей.<br>3. Изделие. Виды изделий. Понятие об изделии, производственном и технологическом процессах. | ПК-10                   |
| 2    | 1. Типы производства, их характеристика. Типы машиностроительных производств. Сущность поточных методов производства.<br>2. Качество изделий в машиностроении. Показатели качества.<br>3. Методы обеспечения точности в машиностроении. Влияние требований точности на                                                                                        | ПСК-3.18                |

| № пп | Вопрос/Задача                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Проверяемые компетенции |
|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
|      | трудоёмкость и себестоимость изделия.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                         |
| 3    | <p>1. Точность в машиностроении. Точность детали, точность изделия, показатели точности. Точность и способы её обеспечения. Методы достижения точности замыкающего звена при сборке.</p> <p>2. Случайные и систематические погрешности обработки. Виды погрешностей.</p> <p>3. Сущность статистического метода исследования точности обработки. Вероятностно-статистический метод оценки погрешностей.</p> | ПСК-3.19                |
| 4    | <p>1. Погрешность установки заготовок. Методы оценки погрешностей.</p> <p>2. Суммирование погрешностей при статистическом методе исследования точности.</p> <p>3. Жесткость технологической системы. Методы повышения жесткости технологической системы. Методы определения жесткости станков.</p>                                                                                                         | ПСК-3.21                |

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.