ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Пищевое машиностроение»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-10: способностью обеспечивать технологичность изделий и оптимальность процессов их изготовления, умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-11: способностью проектировать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования, умением осваивать вводимое оборудование	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Пищевое машиностроение» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Пищевое машиностроение» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент проявил знание программного материала, демонстрирует сформированные (иногда не полностью) умения и навыки, указанные в программе компетенции, умеет (в основном) систематизировать материал и делать выводы	25-100	*Зачтено*
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать выводы, четко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями	0-24	*Не зачтено*

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	1. Порядок проектирования технологического процесса сборки. 2. Виды сборочных соединений. 3. Средства механизации сборочных соединений. 4. Обработка деталей класса «диски». Характеристика конструкций и основные требования, материал. Технические требования на изготовление. 5. Валы. Характеристика конструкций и основные требования, материал. 6. Валы. Базы при обработке. Типовые операции и оборудование. 7. Обработка деталей класса «полые цилиндры». Характеристика конструкций. Методы получения заготовок и материалы. Технические требования на изготовление. 8. Обработка деталей класса «корпус». Характеристика конструкций. Методы получения заготовок и материалы. Технические требования. Особенности обработки корпусов. 9. Техническое оснащение токарных операций. 10. Техническое оснащение фрезерных операций. 11. Техническое оснащение сверлильных операций. 12 Техническое оснащение расточных операций. 13. Техническое оснащение шлифовальных операций. 14. Техническое оснащение операций, выполняемых на обрабатывающих центрах с ЧПУ. 15. Обработка деталей класса «рычаги». Характеристика конструкций и основные требования, материал, методы получения заготовок.	ПК-11
2	1. Технологический процесс изготовления диска в условиях серийного производства. 2. Технологический процесс изготовления корпуса в условиях мелкосерийного производства. 3. Технологические процесс изготовления ступенчатого вала в условиях мелкосерийного производства. 4. Технологический процесс изготовления вала в условиях серийного производства. 5. Технологический процесс изготовления вала в условиях крупносерийного и массового производства. 6. Окончательный и промежуточный контроль деталей. 7. Технологический процесс изготовления втулки в условиях крупносерийного и массового производства. 8. Типовой технологический процесс обработки	ПК-10

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	шатуна. 9. Технологический процесс изготовления диска в условиях мелкосерийного производства. 10. Технологический процесс изготовления диска в условиях крупно серийного производства. 11. Технологический процесс изготовления диска в условиях массового производства. 12. Технологический процесс изготовления втулки в условиях мелкосерийного производства. 13. Технологические особенности упрочняющей обработки. 14 Виды технологической документации. Оформление технологической документации. 15. Методы обеспечения технологичности деталей машин.	
3	Техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования, умением осваивать вводимое оборудование	ПК-11
4	Технологичность изделий и оптимальность процессов их изготовления, умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий	ПК-10

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.