

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Технология конструкционных материалов и основы технологии
машиностроения»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
--------------------------------	-------------------	--------------------

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Технология конструкционных материалов и основы технологии машиностроения» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Технология конструкционных материалов и основы технологии машиностроения» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент твёрдо знает программный материал, системно и грамотно излагает его, демонстрирует необходимый уровень компетенций, чёткие, сжатые ответы на дополнительные вопросы, свободно владеет понятийным аппаратом.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент проявил полное знание программного материала, демонстрирует сформированные на достаточном уровне умения и навыки, указанные в программе компетенции, допускает не принципиальные неточности при изложении ответа на вопросы.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент обнаруживает знания только основного материала, но не усвоил детали, допускает ошибки, демонстрирует не до конца сформированные компетенции, умения систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать необходимые выводы, чётко и грамотно отвечать на заданные	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями.		
---	--	--

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	Какие способы литья применяют для получения отливок из цветных металлов и сплавов? Назовите технологические особенности изготовления отливок из меди и ее сплавов	ПК-10, ПК-16, ПК-5
2	В каком из основных видов обработки давлением наличие трения между инструментом и заготовкой является необходимым условием?	ПК-10, ПК-5, ПК-9
3	Сформулируйте общие требования, предъявляемые к технологической конструкции заготовок, получаемых ковкой	ПК-10, ПК-16, ПК-5
4	Сформулируйте основные требования, предъявляемые к технологичной конструкции отливки. Приведите примеры технологичных конструкций	ПК-10, ПК-16, ПК-5
5	Назовите движения резания, обеспечивающие срезание с заготовки слоя металла.	ПК-10, ПК-5, ПК-9
6	Назовите виды сварки, относящиеся к термическому, термохимическому и механическому классам, и предпочтительную область их применения.	ПК-10, ПК-5
7	Объясните физическую сущность процессов образования соединения заготовок при сварке (плавлением, в твердой фазе) и пайке.	ПК-10, ПК-16, ПК-5
8	В результате каких причин в сварных конструкциях возникают остаточные напряжения и де-формации?	ПК-16, ПК-5
9	Какие типы дефектов могут образовываться при сварке плавлением? Назовите основные методы контроля сварных соединений.	ПК-10, ПК-16, ПК-5
10	В чем основные преимущества и недостатки электрошлаковой сварки по сравнению с автоматической дуговой сваркой под флюсом?	ПК-16, ПК-5
11	Сформулируйте технологические особенности обработки поверхностей заготовок точением.	ПК-16, ПК-5, ПК-9
12	В чем отличие обработки поверхностей заготовок строганием, долблением и протягиванием от процесса точения?	ПК-10, ПК-16, ПК-5
13	Сформулируйте технологические особенности обработки фрезерованием поверхностей заготовок	ПК-16, ПК-5
14	Каковы принципиальные отличия технологического процесса шлифования от обработки заготовок лезвийными инструментами?	ПК-16, ПК-5
15	Сформулируйте технологические возможности способов получения отливок в одноразовые и	ПК-10, ПК-16, ПК-5

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	многократно используемые металлические формы.	

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.