

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Фасовочно-упаковочная техника»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-9: умением применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов и разрабатывать мероприятия по их предупреждению	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Фасовочно-упаковочная техника» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Фасовочно-упаковочная техника» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент проявил знание программного материала, демонстрирует сформированные (иногда не полностью) умения и навыки, указанные в программе компетенции, умеет (в основном) систематизировать материал и делать выводы	25-100	Зачтено
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать выводы, четко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями	0-24	Не зачтено

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	ТЕСТ № 1 1. ☐ Устройство лабораторного стенда.	ПК-9

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	2. ☐ Методика определения кинематических параметров весовыбойного автомата. ТЕСТ № 2 1. Принцип действия весового устройства весовыбойного автомата. 2. Методика определения технологических параметров весовыбойного автомата. ТЕСТ № 3 1. ☐ Виды объемных дозаторов непрерывного действия. 2. ☐ Какие параметры влияют на точность дозирования. ТЕСТ № 4 1. Способы дозирования сыпучих материалов. 2. Понятие точности дозирования. ТЕСТ № 5 1. ☐ Влияние производительности на точность дозирования. 2. ☐ Какие средства измерения используются в весовыбойном автомате. ТЕСТ № 6 1. ☐ Принцип действия лабораторного стенда. 2. ☐ Влияние ФМС продукта на точность дозирования. ТЕСТ № 7 1. ☐ С какой целью в лабораторном стенде используется частотный преобразователь. 2. ☐ Какие исполнительные механизмы используются в весовыбойном автомате? ТЕСТ № 8 1. ☐ Устройство лабораторного стенда. 2. ☐ Способы дозирования сыпучих материалов. ТЕСТ № 9 1. ☐ Методика определения кинематических параметров весовыбойного автомата. 2. ☐ Понятие точности дозирования. ТЕСТ № 10 1. ☐ Принцип действия весового устройства весовыбойного автомата. 2. ☐ Влияние производительности на точность дозирования. ТЕСТ № 11 1. ☐ Методика определения технологических параметров весовыбойного автомата. 2. ☐ Какие средства измерения используются в весовыбойном автомате. ТЕСТ № 12	

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	1. ☐ Виды объемных дозаторов непрерывного действия 2. ☐ Принцип действия лабораторного стенда. ТЕСТ № 13 1. ☐ Какие параметры влияют на точность дозирования. 2. ☐ Влияние ФМС продукта на точность дозирования. ТЕСТ № 14 1. ☐ Способы дозирования сыпучих материалов. 2. ☐ С какой целью в лабораторном стенде используется частотный преобразователь. ТЕСТ № 15 1. ☐ Понятие точности дозирования. 2. ☐ Какие исполнительные механизмы используются в весовыбойном автомате?	
2	ТЕСТ № 1 1. ☐ Назначение и область применения МИМ. 2. ☐ От каких параметров зависит давление в рабочей камере МИМ, при котором шток совершит ход равный условному. ТЕСТ № 2 1. Устройство лабораторного стенда. 2. Понятие условного хода штока. ТЕСТ № 3 1. ☐ Принцип действия МИМ. 2. ☐ Назначение и критерии выбора пружины МИМ. ТЕСТ № 4 1. Основные параметры характеризующие работу МИМ. 2. Методика выбора мембраны МИМ. ТЕСТ № 5 1 ☐ Классификация МИМ. 2 ☐ Методика определения полезной площади мембраны. ТЕСТ № 6 1 ☐ Понятие перестановочного усилия МИМ. 2 ☐ Методика определения полезной площади опорного диска ТЕСТ № 7 1 ☐ Назначение и принцип действия задатчика. 2 ☐ Методика определения быстродействия МИМ. ТЕСТ № 8 1 ☐ Назначение и принцип действия позиционера. 2 ☐ Назначение и область применения МИМ. ТЕСТ № 9	ПК-9

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	1. ☐ От каких параметров зависит давление в рабочей камере МИМ при котором шток совершит ход равный условному. 2. ☐ Устройство лабораторного стенда. ТЕСТ № 10 1 ☐ Понятие условного хода штока. 2 ☐ Принцип действия МИМ. ТЕСТ № 11 1 ☐ Назначение и критерии выбора пружины МИМ. 2 ☐ Основные параметры характеризующие работу МИМ ТЕСТ № 12 1 ☐ Методика выбора мембраны МИМ. 2 ☐ Классификация МИМ ТЕСТ № 13 1 ☐ Методика определения полезной площади мембраны. 2 ☐ Понятие перестановочного усилия МИМ ТЕСТ № 14 1. ☐ Методика определения полезной площади опорного диска. 2. ☐ Назначение и принцип действия задатчика. ТЕСТ № 15 1. ☐ Методика определения быстроедействия МИМ. 2 Назначение и принцип действия позиционера	
3	Методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов и разрабатывать мероприятия по их предупреждению	ПК-9

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.