

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Пищевое машиностроение»**

*1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы*

| Код контролируемой компетенции                                                                                                                                                            | Способ оценивания | Оценочное средство                            |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------------------------------------|
| ПК-10: способностью обеспечивать технологичность изделий и оптимальность процессов их изготовления, умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий | Зачет             | Комплект контролирующих материалов для зачета |
| ПК-11: способностью проектировать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования, умением осваивать вводимое оборудование                                 | Зачет             | Комплект контролирующих материалов для зачета |

*2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания*

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Пищевое машиностроение» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Пищевое машиностроение» используется 100-балльная шкала.

| Критерий                                                                                                                                                                                                                | Оценка по 100-балльной шкале | Оценка по традиционной шкале |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Студент проявил знание программного материала, демонстрирует сформированные (иногда не полностью) умения и навыки, указанные в программе компетенции, умеет (в основном) систематизировать материал и делать выводы     | 25-100                       | Зачтено                      |
| Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать выводы, четко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями | 0-24                         | Не зачтено                   |

*3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.*

| № пп | Вопрос/Задача                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Проверяемые компетенции |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| 1    | <p>1. Порядок проектирования технологического процесса сборки.</p> <p>2. Виды сборочных соединений.</p> <p>3. Средства механизации сборочных соединений.</p> <p>4. Обработка деталей класса «диски». Характеристика конструкций и основные требования, материал. Технические требования на изготовление.</p> <p>5. Валы. Характеристика конструкций и основные требования, материал.</p> <p>6. Валы. Базы при обработке. Типовые операции и оборудование.</p> <p>7. Обработка деталей класса «полые цилиндры». Характеристика конструкций. Методы получения заготовок и материалы. Технические требования на изготовление.</p> <p>8. Обработка деталей класса «корпус». Характеристика конструкций. Методы получения заготовок и материалы. Технические требования. Особенности обработки корпусов.</p> <p>9. Техническое оснащение токарных операций.</p> <p>10. Техническое оснащение фрезерных операций.</p> <p>11. Техническое оснащение сверлильных операций.</p> <p>12. Техническое оснащение расточных операций.</p> <p>13. Техническое оснащение шлифовальных операций.</p> <p>14. Техническое оснащение операций, выполняемых на обрабатывающих центрах с ЧПУ.</p> <p>15. Обработка деталей класса «рычаги». Характеристика конструкций и основные требования, материал, методы получения заготовок.</p> | ПК-11                   |
| 2    | <p>1. Технологический процесс изготовления диска в условиях серийного производства.</p> <p>2. Технологический процесс изготовления корпуса в условиях мелкосерийного производства.</p> <p>3. Технологический процесс изготовления ступенчатого вала в условиях мелкосерийного производства.</p> <p>4. Технологический процесс изготовления вала в условиях серийного производства.</p> <p>5. Технологический процесс изготовления вала в условиях крупносерийного и массового производства.</p> <p>6. Окончательный и промежуточный контроль деталей.</p> <p>7. Технологический процесс изготовления втулки в условиях крупносерийного и массового производства.</p> <p>8. Типовой технологический процесс обработки</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | ПК-10                   |

| № пп | Вопрос/Задача                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Проверяемые компетенции |
|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
|      | <p>шатуна.</p> <p>9. Технологический процесс изготовления диска в условиях мелкосерийного производства.</p> <p>10. Технологический процесс изготовления диска в условиях крупно серийного производства.</p> <p>11. Технологический процесс изготовления диска в условиях массового производства.</p> <p>12. Технологический процесс изготовления втулки в условиях мелкосерийного производства.</p> <p>13. Технологические особенности упрочняющей обработки.</p> <p>14. Виды технологической документации.</p> <p>Оформление технологической документации.</p> <p>15. Методы обеспечения технологичности деталей машин.</p> |                         |
| 3    | Технологичность изделий и оптимальность процессов их изготовления, умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | ПК-10                   |
| 4    | Техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования, умением осваивать вводимое оборудование                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | ПК-11                   |

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.