ПРИЛОЖЕНИЕ А

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Процессы и аппараты зерноперерабатывающих и пищевых производств»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-2: способностью владеть прогрессивными методами подбора и эксплуатации технологического оборудования при производстве продуктов питания из растительного сырья	Курсовой проект; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для зачета; контролирующих материалов для экзамена
ПК-27: способностью обосновывать и осуществлять технологические компоновки, подбор оборудования для технологических линий и участков производства продуктов питания из растительного сырья	Курсовой проект; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для зачета; контролирующих материалов для экзамена
ПК-5: способностью использовать в практической деятельности специализированные знания фундаментальных разделов физики, химии, биохимии, математики для освоения физических, химических, биохимических, биохимических, теплофизических процессов, происходящих при производстве продуктов питания из растительного сырья	Курсовой проект; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Процессы и аппараты зерноперерабатывающих и пищевых производств» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Процессы и аппараты зерноперерабатывающих и пищевых производств» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100- балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент твёрдо знает программный материал, системно и грамотно излагает его, демонстрирует необходимый уровень компетенций, чёткие, сжатые ответы на дополнительные вопросы, свободно владеет понятийным аппаратом.	75-100	Отлично (Станов) — Станов (Ст
Студент проявил полное знание программного материала, демонстрирует сформированные на достаточном уровне умения и навыки, указанные в программе компетенции, допускает непринципиальные неточности при изложении ответа на вопросы.	50-74	Хорошо
Студент обнаруживает знания только основного материала, но не усвоил детали, допускает ошибки, демонстрирует не до конца сформированные компетенции, умения систематизировать материал и делать выводы.	25-49	Удовлетворительно
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать необходимые выводы, чётко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями.	<25	Неудовлетворительно

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	Пояснить принцип работы и привести пример структурно-технологической схемы аппарата для пневматического перемешивания жидких сред	ПК-2, ПК-27
2	Основные виды механических процессов зерноперерабатывающих и пищевых производств, определяющие организацию, особенность и эффективность технологических процессов производства пищевых продуктов	ПК-2, ПК-27
3	По каким признакам процессы зерноперерабатывающих и пищевых производств, влияющие на организацию, оптимизацию и эффективность производства, относятся к классу массообменных (диффузионных) процессов	ПК-2, ПК-27
4	Пояснить принцип работы и привести пример	ПК-2

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	структурно-технологической схемы машины для фильтрования в поле центробежных сил	
5	Какой фундаментальный физический закон положен в основу уравнения теплового баланса технологических процессов зерноперерабатывающих и пищевых производств	ПК-5
6	Какие режимы движения жидкости наблюдаются в трубопроводных системах и какой специализированный критерий характеризует эти режимы.	ПК-5

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.