ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Подъемно-транспортные устройства в пищевой промышленности»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-2: способностью владеть прогрессивными методами подбора и эксплуатации технологического оборудования при производстве продуктов питания из растительного сырья	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-27: способностью обосновывать и осуществлять технологические компоновки, подбор оборудования для технологических линий и участков производства продуктов питания из растительного сырья	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Подъемно-транспортные устройства в пищевой промышленности» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Подъемно-транспортные устройства в пищевой промышленности» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент проявил знание программного материала, демонстрирует сформированные (иногда не полностью) умения и навыки, указанные в программе компетенции, умеет (в основном) систематизировать материал и делать выводы	25-100	*Зачтено*
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать выводы, четко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями	0-24	*Не зачтено*

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки

знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	ТЕСТ № 1 1. Роль и значение ПТУ. 2. Особенности расчета скребкового конвейера. ТЕСТ № 2 1. Основные параметры сыпучих грузов. 2. Преимущества и недостатки скребкового конвейера по сравнению с ленточным. ТЕСТ № 3 1. Особые свойства сыпучих грузов. Основные параметры штучных грузов. 2. Устройство цепного скребкового конвейера с погруженными скребками. ТЕСТ № 4 1. Классификация промышленного транспорта и ПТУ. 2. Способы загрузки ковшей нории. ТЕСТ № 5 1. Основные параметры ПТУ. 2. Общие сведения о цепных конвейерах. ТЕСТ № 6 1. Методика выбора ПТУ. 2. Достоинства и недостатки нории. ТЕСТ № 7 1. Общие сведения о ленточных конвейерах. 2. Процесс разгрузки ковшей нории. ТЕСТ № 8 1. Устройство стационарного ленточного конвейера. 2. Расчет минимально допустимого натяжения ленты нории.	ПК-2, ПК-27

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	ТЕСТ № 9 1. Укрупненный алгоритм расчета ленточного конвейера. 2. Устройство нории. ТЕСТ № 10 1. Варианты схем приводных станций ленточного конвейера. 2. Элементы автоматизации нории. ТЕСТ № 11 1. Устройство натяжных станций и опор для ленты ленточного конвейера. 2. Расчет и выбор нории. ТЕСТ № 12 1. Конструкции загрузочных и разгрузочных устройств ленточного конвейера. 2. Расчет основных параметров гравитационного транспорта сыпучих грузов. ТЕСТ № 13 1. Тяговые элементы. 2. Основные параметры пневмоустановок. ТЕСТ № 14 1. Общие сведения о нориях. 2. Основы теории пневмоустановок низкого и среднего давления. ТЕСТ № 15 1. Причины обратной сыпи в нории. 2. Устройство гравитационного транспорта для сыпучих грузов. ТЕСТ № 16 1. Устройство и назначение взрыворазрядителя и быстрозакрывающихся задвижек. 2. Порядок расчета аэрозольтранспорта.	

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	ТЕСТ № 17 1. Классификация машин непрерывного действия без тягового элемента. 2. Преимущества аэрозольтранспорта перед пневмоустановками низкого и среднего давления. ТЕСТ № 18 1. Общие сведения о винтовых конвейерах. 2. Устройство гравитационного транспорта для штучных грузов. ТЕСТ № 19 1. Устройство стационарных	

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.