ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Основы проектирования отраслевых технологических систем»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ОПК-13: Способен применять стандартные методы расчета при проектировании деталей и узлов технологических машин и оборудования	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ОПК-9: Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Основы проектирования отраслевых технологических систем».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Основы проектирования отраслевых технологических систем» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал, выполняет задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций, может допускать отдельные ошибки.	25-100	*Зачтено*
Студент не освоил основное содержание изученного материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	0-24	*Не зачтено*

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1.Типовые контрольные задания ФОМ

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-9 Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование	ОПК-9.1 Анализирует документацию, описывающую технологическое оборудование
ОПК-13 Способен применять стандартные методы расчета при проектировании деталей и узлов технологических машин и оборудования	ОПК-13.2 Способен рассчитывать и проектировать детали и узлы технологических машин и оборудования с применением

	стандартных методов

Типовые контрольные задания
или иные материалы, необходимые для оценки уровня сформированности компетенций по дисциплине «Основы проектирования отраслевых технологических систем»
Направление 15.03.02 «Технологические машины и оборудование»
Профиль «Цифровые технологии в формообразовании изделий»

Компетенции и индикаторы их достижения

Компетенция	Содержимое компетенции	Индикатор	Содержимое индикатора
ОПК-9	Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование	ОПК-9.1	Анализирует документацию, описывающую технологическое оборудование
ОПК-13	Способен применять стандартные методы расчета при проектировании деталей и узлов технологических машин и оборудования	ОПК-13.2	Способен рассчитывать и проектировать детали и с применением стандартных методов

Задача 1. Рассчитать с применением одного из 5 стандартных методов достижения точности замыкающего звена зазор между торцами зубчатого колеса и проставочного кольца в узле технологической машины *(рис. 1)* в пределах 0–0,2 мм (согласно заданию) [ОПК-13.2].

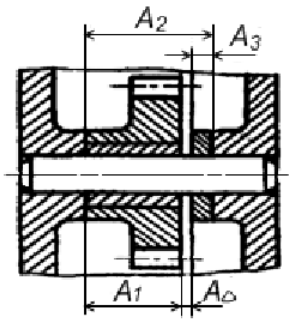

Рис. 1. Размерная цепь, обеспечивающая зазор $A_Δ$

Задание 1.1. Рассчитать зазор с применением метода полной взаимозаменяемости.

Задание 1.2. Рассчитать зазор с применением метода неполной взаимозаменяемости.

Задание 1.3. Рассчитать зазор с применением метода групповой взаимозаменяемости.

Задание 1.4. Рассчитать зазор с применением метода регулирования.

Задание 1.5. Рассчитать зазор с применением метода пригонки.

Задание 2. Провести анализ документации, описывающей технологическое оборудование плавильного участка, оснащенного индукционными тигельными печами ИСТ-0,4, по параметрам производственной, эксплуатационной и ремонтной технологичности [ОПК-9.1].

Задание 3. Провести анализ документации, описывающей технологическое оборудование плавильного участка, оснащенного индукционными тигельными печами ИСТ-0,4, по параметрам оценки качественной и количественной технологичности [ОПК-9.1].

Задание 4. Провести анализ документации, описывающей технологическое оборудование плавильного участка, оснащенного индукционными тигельными печами ИСТ-0,4, по основным технологическим требованиям к машинам и сборочным единицам [ОПК-9.1].

Задание 5. Провести анализ документации, описывающей технологическое оборудование плавильного участка, оснащенного индукционными тигельными печами ИСТ-0,4, по основным технологическим требованиям к их сборочным единицам [ОПК-9.1].

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.