

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Технологии быстрого прототипирования в литейном производстве»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-6: Способность проектировать литейную оснастку различной сложности	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Технологии быстрого прототипирования в литейном производстве».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Технологии быстрого прототипирования в литейном производстве» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал, выполняет задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций, может допускать отдельные ошибки.	25-100	<i>Зачтено</i>
Студент не освоил основное содержание изученного материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	0-24	<i>Не зачтено</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

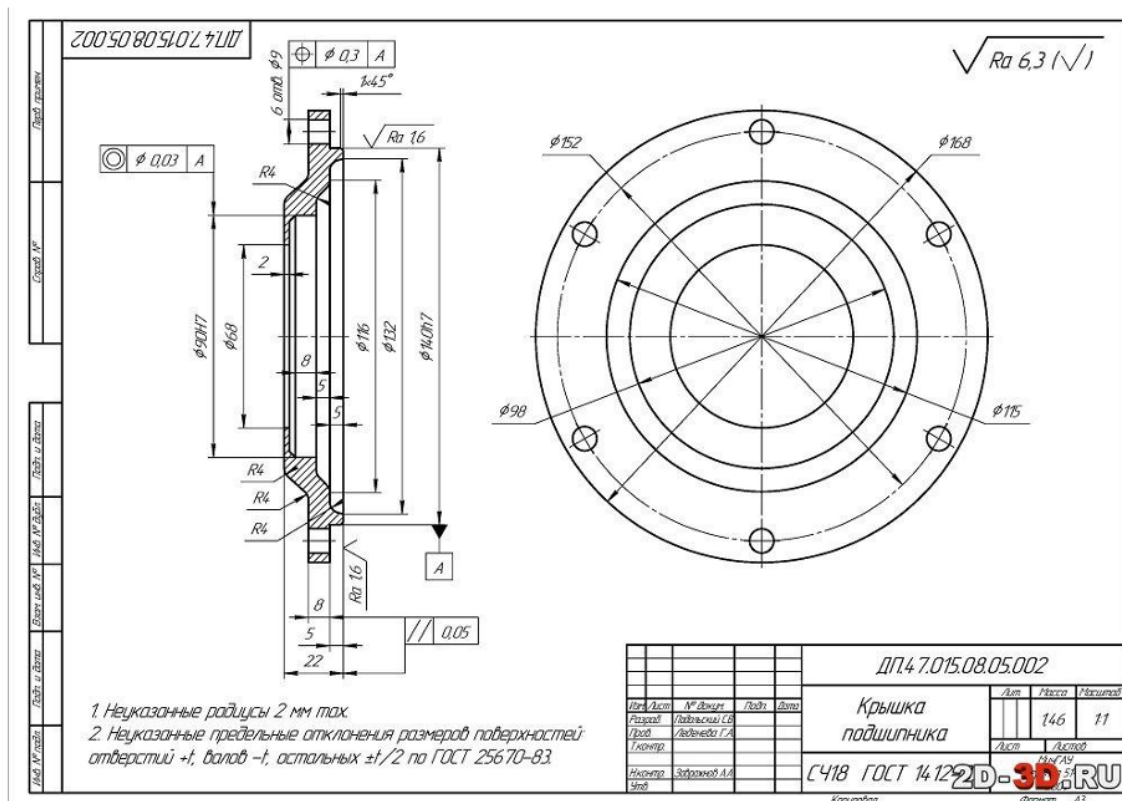
1. Технология быстрого прототипирования в литейном производстве

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-6 Способность проектировать литейную оснастку различной сложности	ПК-6.3 Способен разрабатывать 3D-модели литейной оснастки и осуществлять их прототипирование

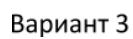
I. Задание: Определить оптимальный вариант пространственной ориентации модели при прототипировании и выбрать технологию прототипирования для изготовления модельной оснастки.

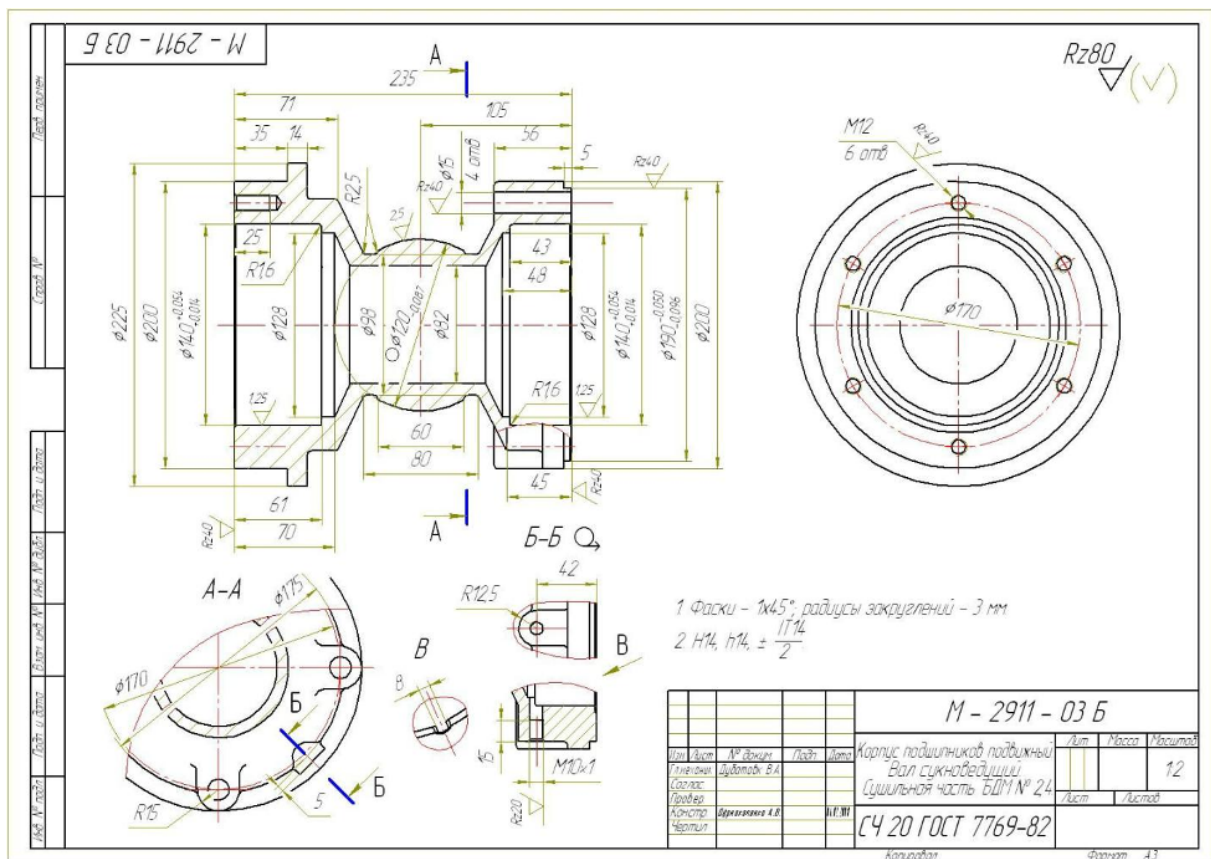
Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-6 Способность проектировать литейную оснастку различной сложности	ПК-6.3 Способен разрабатывать 3D-модели литейной оснастки и осуществлять их прототипирование

Вариант 1

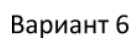


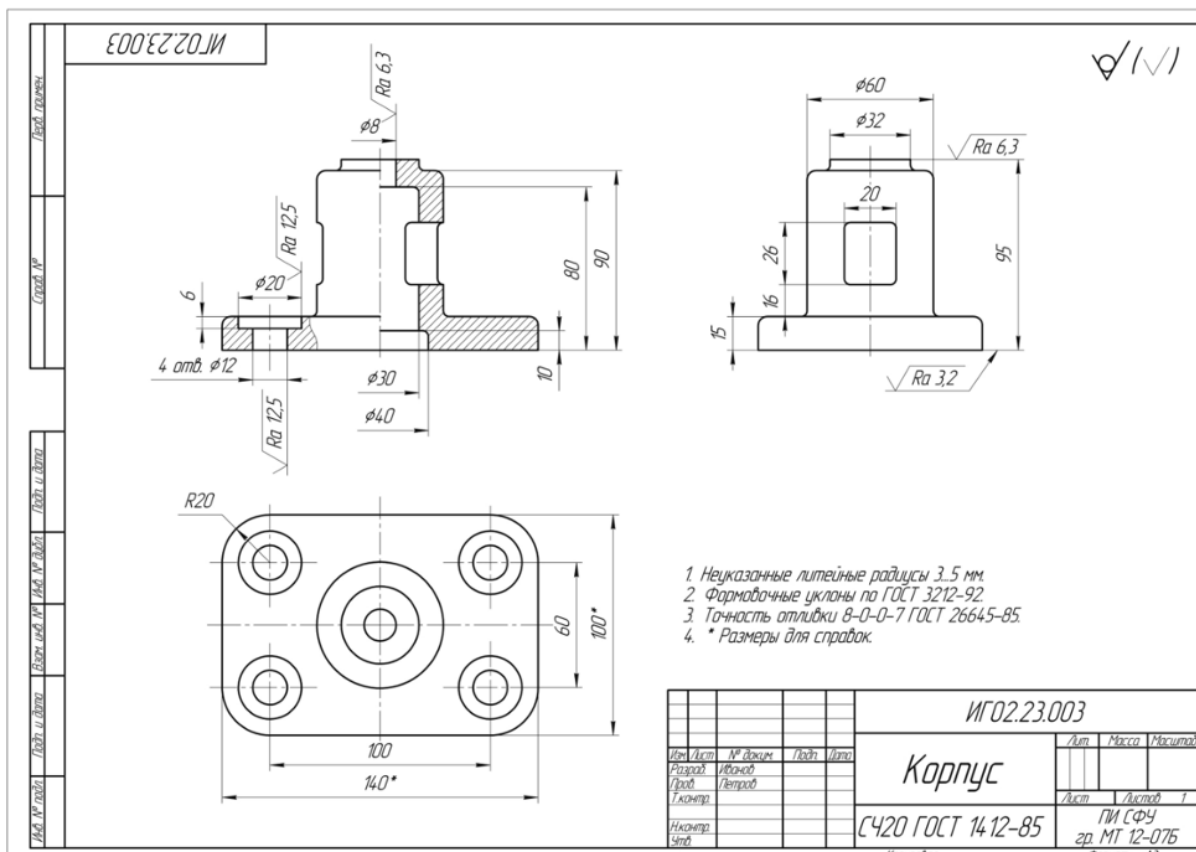
Вариант 2



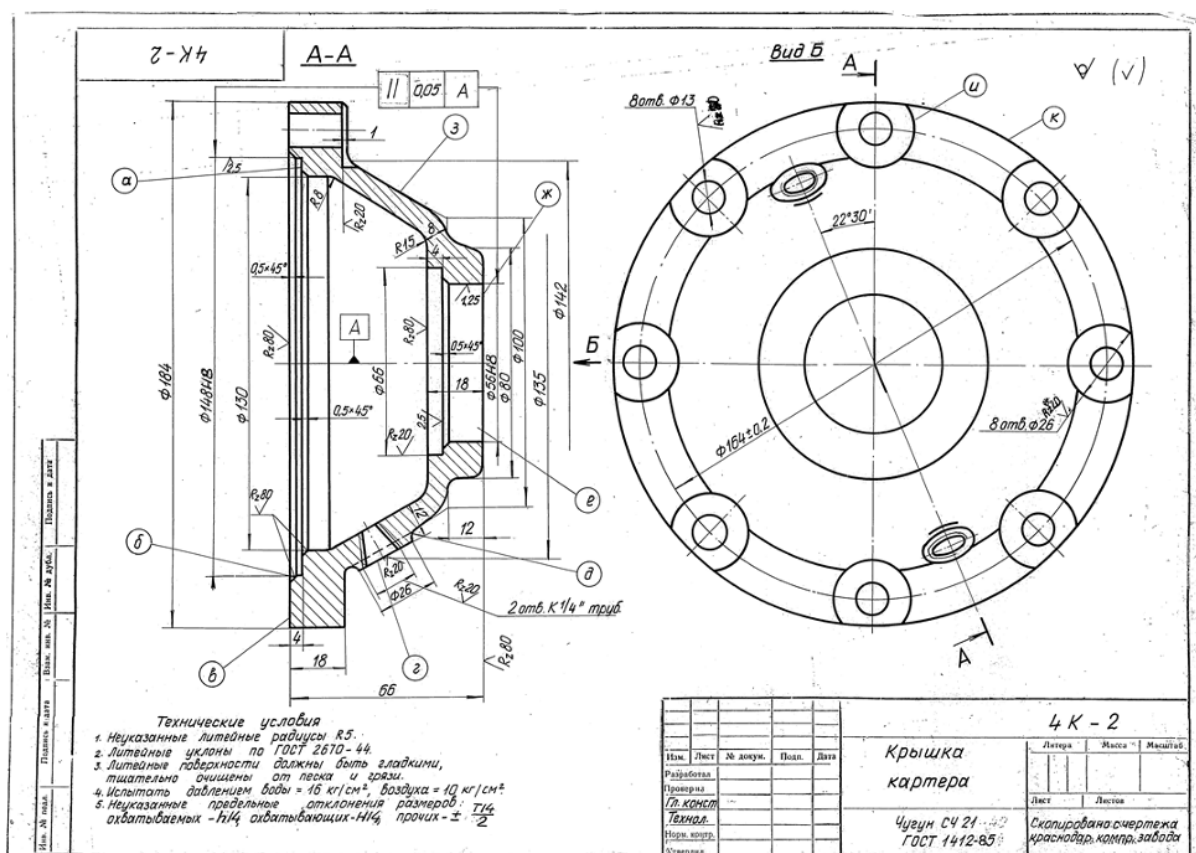


Вариант 5

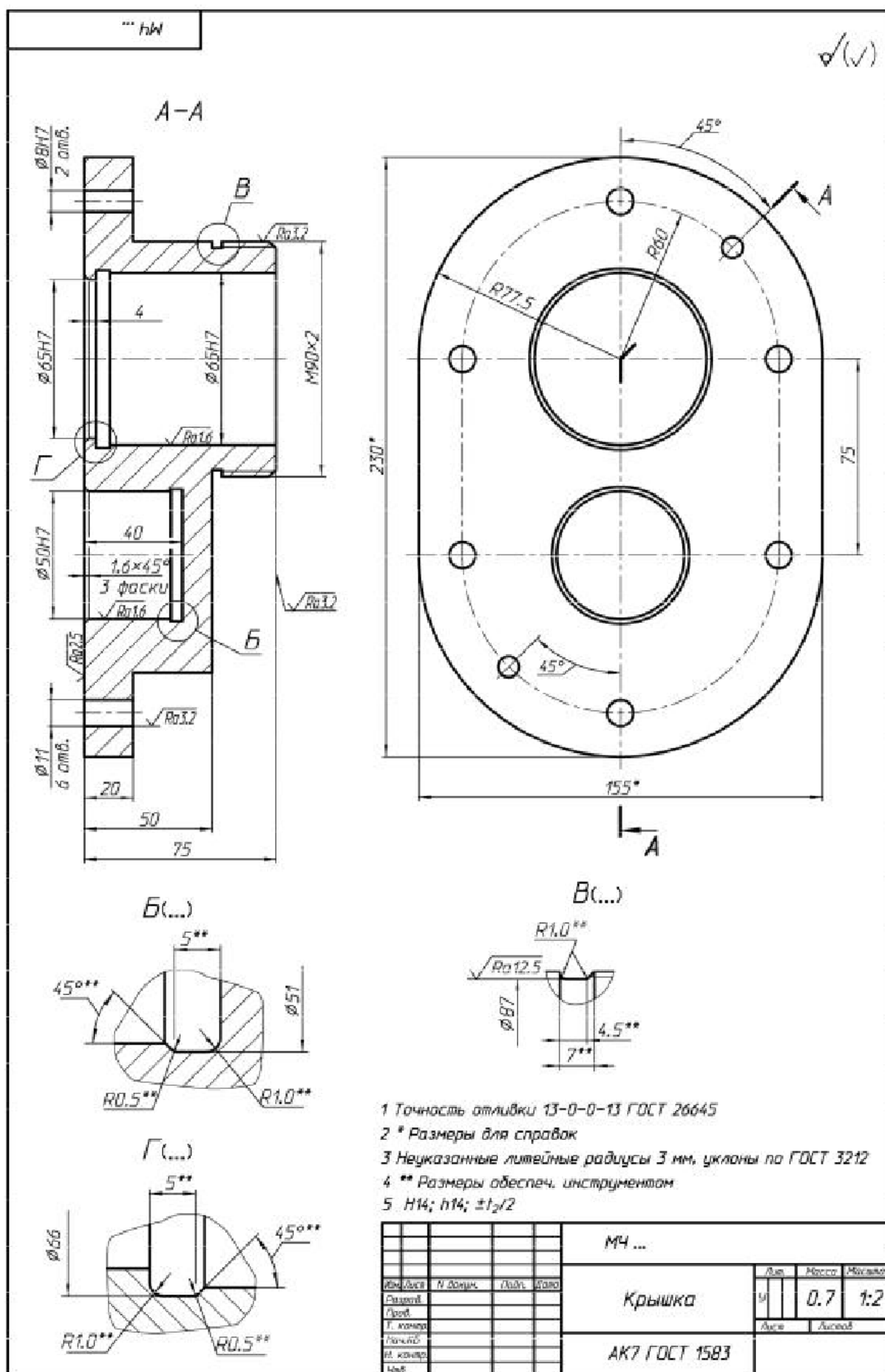




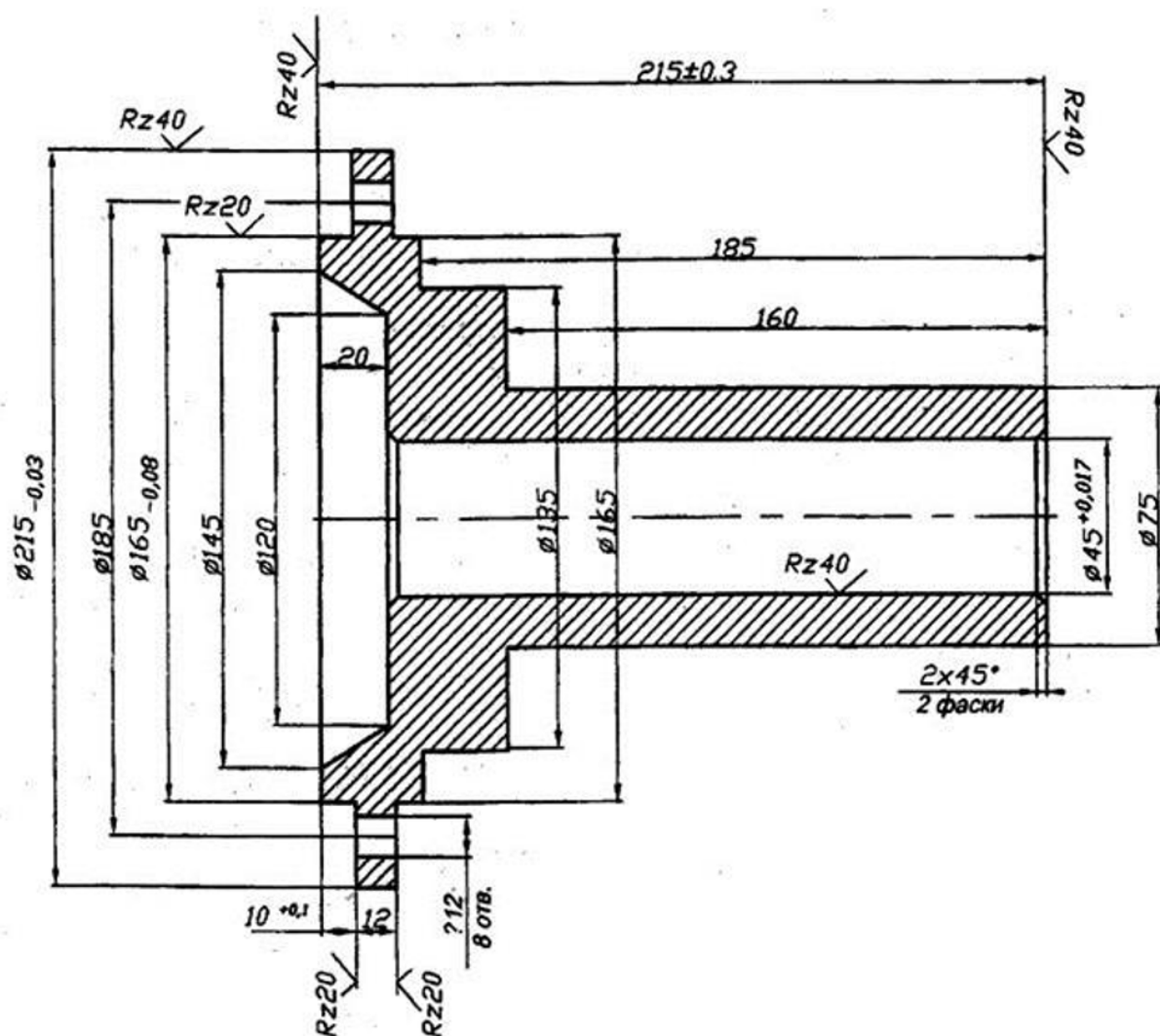
Вариант 7



Вариант 8

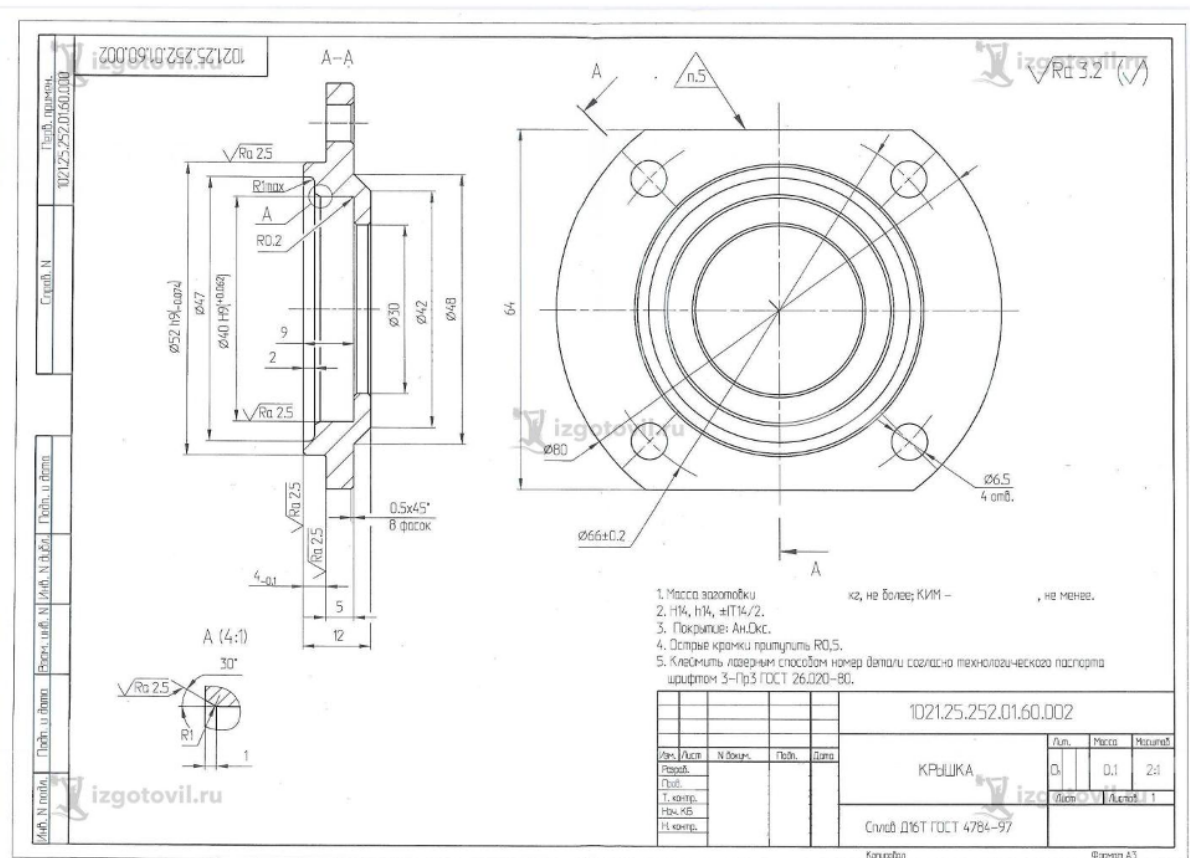


Вариант 12



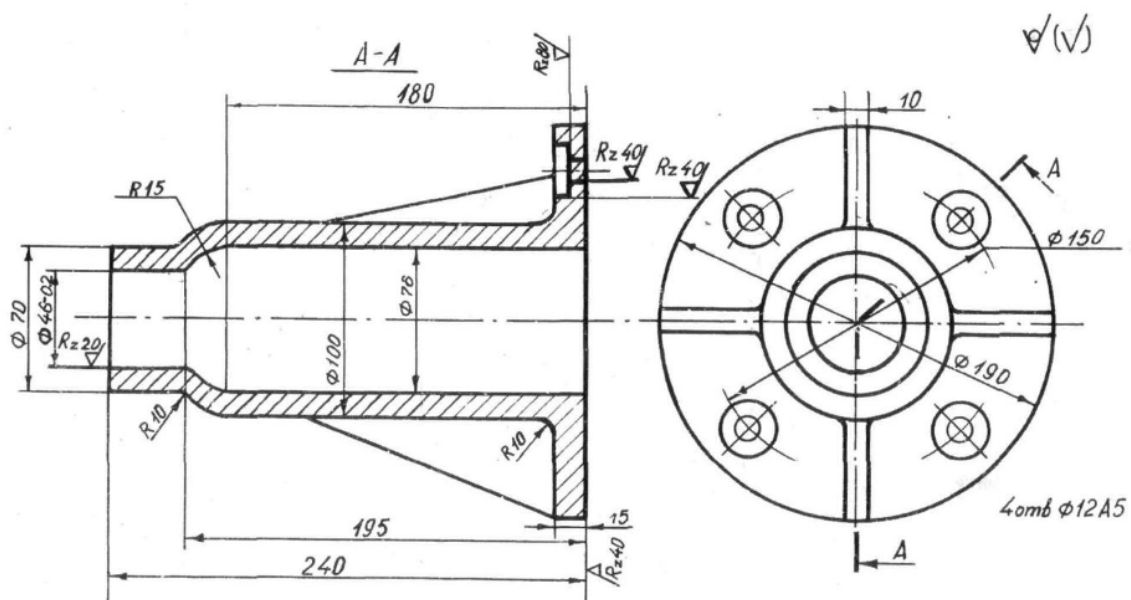
1. Твердость HRCэ 33,5...36.
2. Неуказанные радиусы R5.
3. Неуказанные предельные отклонения валов h12, отверстий H12, прочих :
IT 12/2 по ГОСТ 25347-82.
4. Масса детали 10,1 кг.
5. Материал – сталь 40X.

Вариант 13

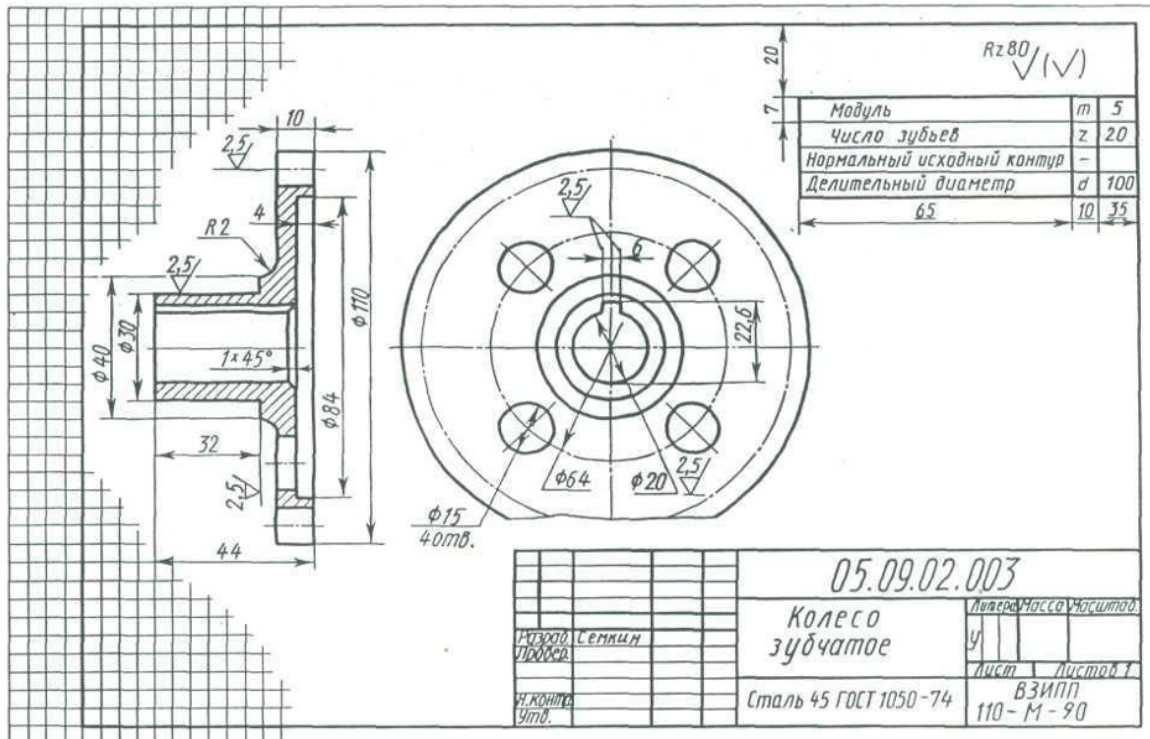


Вариант 14

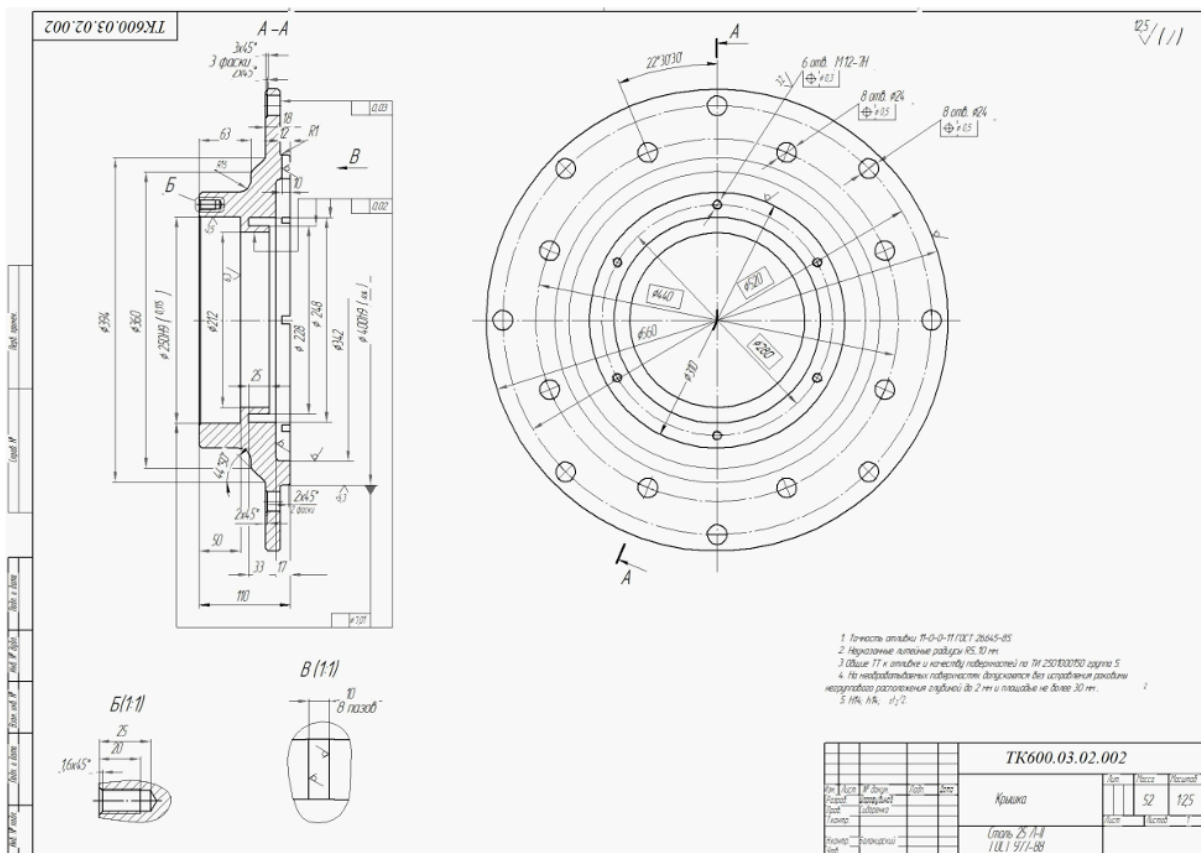
1. ЧЕРТЕЖ ЛИТОЙ ДЕТАЛИ



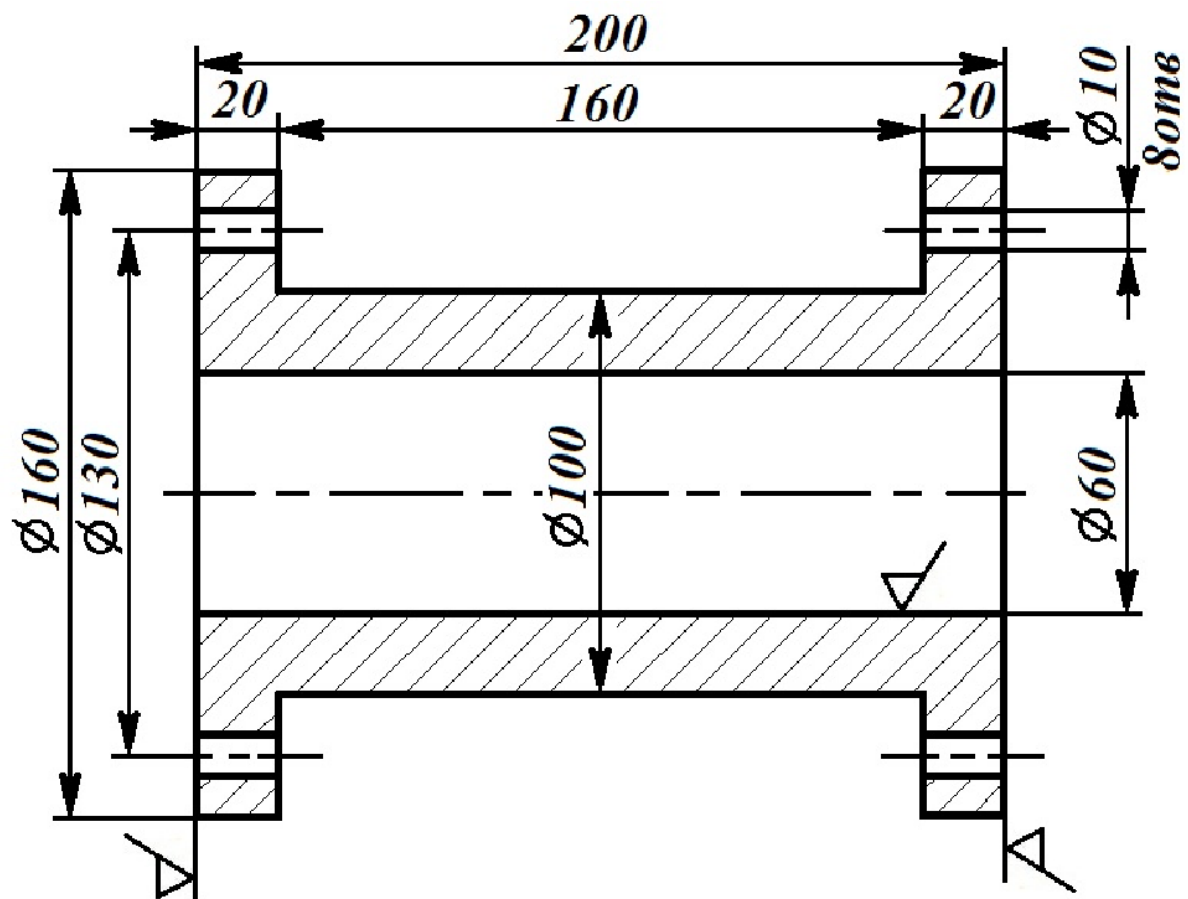
Вариант 15



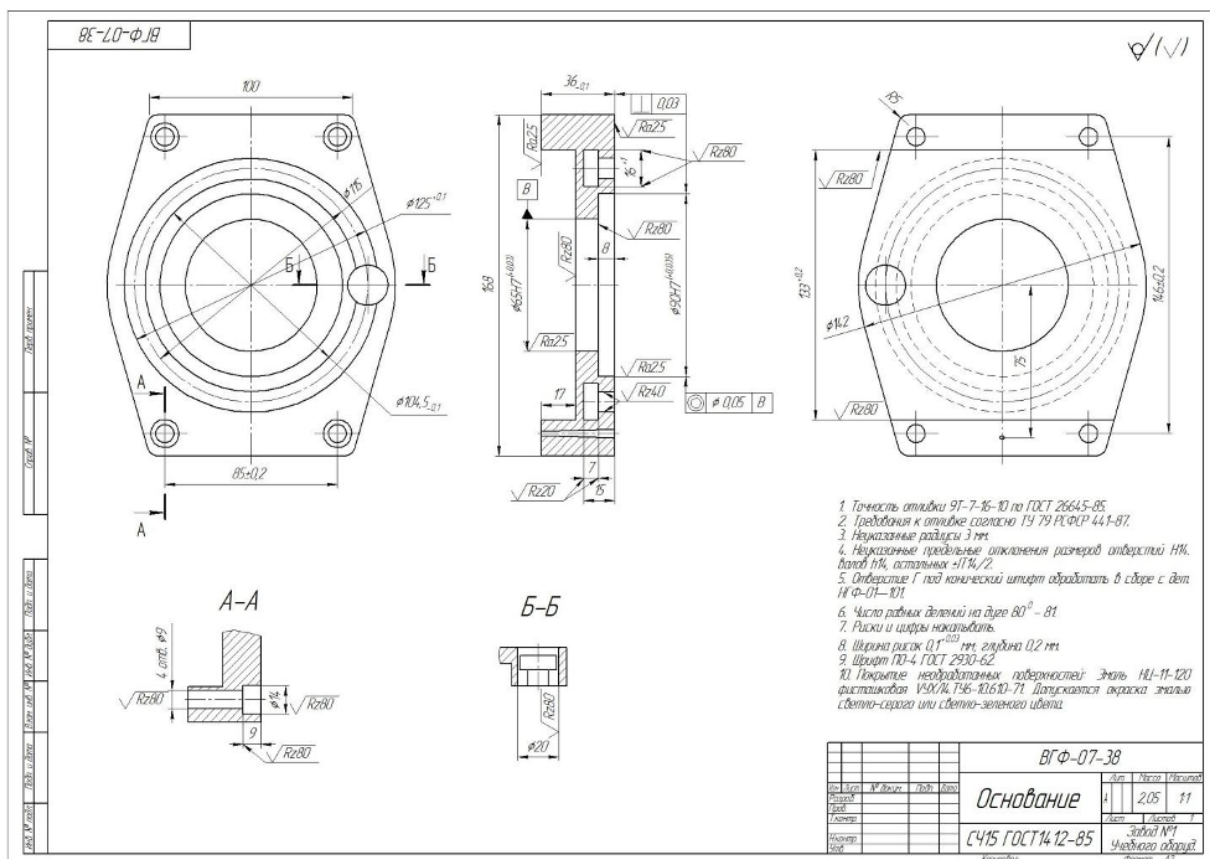
Вариант 16

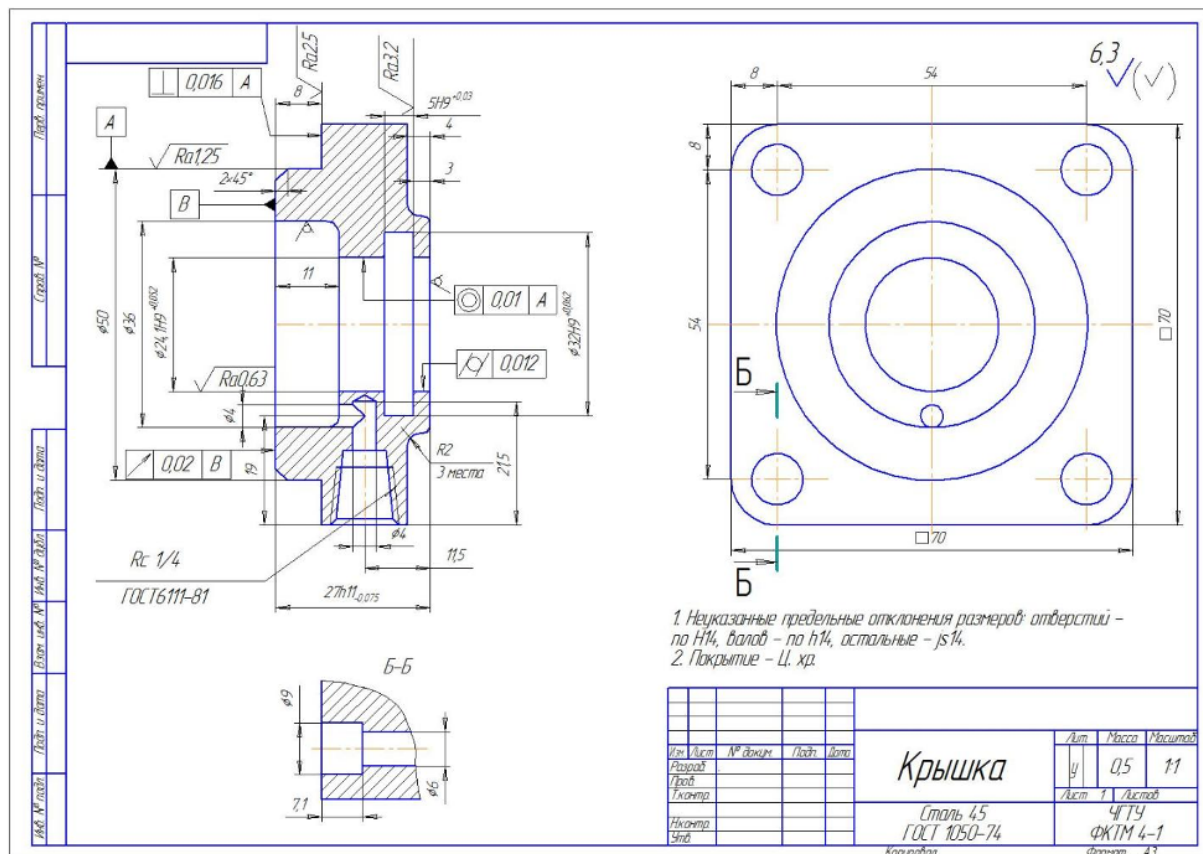


Вариант 17



Вариант 18





[illegible]

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.