

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Технология эластомерных материалов»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-1: способностью и готовностью осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции	Курсовая работа; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсовой работы; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-11: способностью выявлять и устранять отклонения от режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса	Курсовая работа; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсовой работы; комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Технология эластомерных материалов» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Технология эластомерных материалов» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент твёрдо знает программный материал, системно и грамотно излагает его, демонстрирует необходимый уровень компетенций, чёткие, сжатые ответы на дополнительные вопросы, свободно владеет понятийным аппаратом.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент проявил полное знание программного материала, демонстрирует сформированные на достаточном уровне умения и навыки, указанные в программе компетенции, допускает не принципиальные неточности при изложении ответа на вопросы.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент обнаруживает знания только	25-49	<i>Удовлетворительно</i>

основного материала, но не усвоил детали, допускает ошибки, демонстрирует не до конца сформированные компетенции, умения систематизировать материал и делать выводы.		
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать необходимые выводы, чётко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями.	<25	Неудовлетворительно

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	Изопреновые каучуки. Структура, свойства и области применения	ПК-1, ПК-11
2	Бутилкаучук. Структура, свойства и области применения	ПК-1, ПК-11
3	Бутадиен-стирольные каучуки. Структура, свойства и области применения	ПК-1, ПК-11
4	Этилен - пропиленовые каучуки. Структура, свойства и применение	ПК-1, ПК-11
5	Хлоропреновые каучуки. Структура, свойства и области применения	ПК-1, ПК-11
6	Натуральный каучук и гуттаперча. Получение, строение, свойства и области применения.	ПК-1, ПК-11
7	Бутадиеновые каучуки. Структура, свойства и области применения	ПК-1, ПК-11
8	Натуральный и синтетические изопреновые каучуки. Различия в свойствах, причины различий. Области применения	ПК-1, ПК-11
9	Карбоксилатные каучуки. Структура, свойства и области применения	ПК-1, ПК-11
10	Бутадиен-нитрильные каучуки. Структура, свойства и области применения	ПК-1, ПК-11
11	. Вулканизация серой и ускорителями. Влияние ускорителей на свойства резин. Замедлители подвулканизации	ПК-1, ПК-11
12	Влияние структуры вулканизационной сетки на свойства резин. Применение сульфенамидных ускорителей	ПК-1, ПК-11
13	Кинетика вулканизации. Закономерности формирования вулканизационной структуры. Активаторы вулканизации	ПК-1, ПК-11
14	Вулканизация. Изменение свойств каучука при вулканизации	ПК-1, ПК-11
15	Активные и неактивные наполнители. Влияние	ПК-1, ПК-11

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	структурных и физико-химических свойств поверхности техуглерода на свойства резин	
16	Классификация технического углерода, диспергирование технического углерода	ПК-1, ПК-11
17	Наполнители. Основные типы неорганических наполнителей	ПК-1
18	Технический углерод. Основные характеристики технического углерода. Основные марки технического углерода	ПК-1
19	Пластификация. Основные группы пластификаторов. Их свойства и влияние на свойства резин	ПК-1
20	Пластификация. Пластификаторы и мягчители. Принцип подбора пластификаторов	ПК-1
21	Аминные стабилизаторы. Свойства, влияние на стабильность резин. Основные марки	ПК-1
22	Фенольные стабилизаторы. Свойства, марки, применение	ПК-1
23	Озонное старение резин. Способы защиты от озонного старения	ПК-1
24	. Защитные воски. Состав, свойства и применение	ПК-1
25	Стабилизация резин производными дигидрохинолинов	ПК-1
26	Старение резин. Основные виды старения, способы защиты от старения	ПК-1
27	Основные направления модификации, применение модификаторов	ПК-1
28	Модификаторы - производных двухатомных фенолов	ПК-1
29	Изготовление резиновых смесей в резиносмесителе	ПК-1, ПК-11
30	Формование резиновых смесей	ПК-11
31	Модификаторы адгезии резины к корду	ПК-1
32	Способы вулканизации резиновых изделий	ПК-1, ПК-11
33	Способы вулканизации. Вулканизация резин в расплаве солей	ПК-1, ПК-11
34	Вулканизация массивных изделий. Температурный коэффициент. Эквивалентное время вулканизации	ПК-1, ПК-11
35	Вулканизация резин. Вулканизация изделий в псевдоожоженном слое	ПК-11
36	Изготовление клеев и смазок. Виды смазок. Применяемые растворители	ПК-1, ПК-11
37	Латексы. Состав латексных смесей	ПК-1
38	Способы переработки латексов	ПК-11
39	Применение латексов для пропитки текстильных кордов	ПК-1, ПК-11
40	Получение тонкостенных изделий из латексов	ПК-1, ПК-11
41	Технологический процесс изготовления пенорезин	ПК-1, ПК-11
42	Латексы. Структура и состав	ПК-1
43	Сущность процесса регенерации. Мягчители и активации регенерации. Способы регенерации	ПК-1, ПК-11
44	. Изготовление клеев и смазок. Виды смазок.	ПК-1, ПК-11

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	Применяемые растворители	
45	Термореактопласты	ПК-1

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.