

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Сварные соединения и конструкции из металлических и полимерных материалов»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-1: способностью к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки	Курсовой проект; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-2: умением обеспечивать моделирование технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов	Курсовой проект; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-3: способностью принимать участие в работах по составлению научных отчетов по выполненному заданию и во внедрении результатов исследований и разработок в области машиностроения	Курсовой проект; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-4: способностью участвовать в работе над инновационными проектами, используя базовые методы исследовательской деятельности	Курсовой проект; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-5: умением учитывать технические и эксплуатационные параметры деталей и	Курсовой проект; зачет;	Контролирующие материалы для

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
узлов изделий машиностроения при их проектировании	экзамен	защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Сварные соединения и конструкции из металлических и полимерных материалов» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Сварные соединения и конструкции из металлических и полимерных материалов» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент твёрдо знает программный материал, системно и грамотно излагает его, демонстрирует необходимый уровень компетенций, чёткие, сжатые ответы на дополнительные вопросы, свободно владеет понятийным аппаратом.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент проявил полное знание программного материала, демонстрирует сформированные на достаточном уровне умения и навыки, указанные в программе компетенции, допускает не принципиальные неточности при изложении ответа на вопросы.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент обнаруживает знания только основного материала, но не усвоил детали, допускает ошибки, демонстрирует не до конца сформированные компетенции, умения систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать необходимые выводы, чётко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

уровень овладения необходимыми компетенциями.		
---	--	--

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	Почему при изучении дисциплины ССКМПМ необходимо знать терминологию соответствующую профилю «Оборудование и технология сварочного производства»? Изучение научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки, что в себя включает?	ПК-1
2	История производства сварных конструкций по данным поиска информации в интернете.	ПК-1
3	Понятие о сварной конструкции. Сварные узлы, сварные соединения, сварные швы. Термины сварочного производства.	ПК-1
4	Геометрические параметры соединений, выполненных контактной точечной и шовной сваркой (основная терминология).	ПК-1
5	Какие возможности офисных прикладных программных продуктов могут помочь уменьшить трудоемкость проектирования ССКМПМ Моделирование технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования. Эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов	ПК-2
6	Возможно ли пользование современных баз данных при накоплении информации проектирования ССКМПМ?	ПК-2
7	Как навыки работы с прикладным программным обеспечением можно использовать для решения задач проектирования ССКМПМ?	ПК-2
8	Понятие об эквивалентных напряжениях при расчетах сварных соединений (на основе анализа экспериментальных данных).	ПК-2
9	Почему при доводке опытного образца ССКМПМ важно четко формулировать свои мысли, анализировать результаты своей деятельности и излагать полученные результаты? Научные отчеты по выполненному заданию и внедрение результатов исследований и разработок в области машиностроения	ПК-3
10	Передовой опыт по снижению концентрации напряжений в сварных соединениях.	ПК-3
11	Анализ особенности расчета соединений с угловыми швами.	ПК-3

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
12	Передовой опыт уменьшения остаточных напряжений и деформаций.	ПК-3
13	Что дает студенту участие в работе над инновационными проектами, используя базовые методы исследовательской деятельности?	ПК-4
14	Почему при проектировании ССКМПП необходимо использовать методы проведения комплексного технико-экономического анализа для обоснованного принятия решений?	ПК-4
15	Какие методические, нормативные и руководящие материалы по доводке и освоению технологических процессов выполнять работы в области проектирования технологических процессов и ССКМПП?	ПК-4
16	Типы сварных соединений и швов по данным нормативных материалов на способы сварки	ПК-4
17	Технические и эксплуатационные параметры деталей и узлов изделий машиностроения при их проектировании Следует ли учитывать технические и эксплуатационные параметры узлов, изделий машиностроения при проектировании ССКМПП?	ПК-5
18	Целесообразно ли использовать методы, заложенные в программах 3D моделирования при определении технических и эксплуатационных параметров узлов, изделий машиностроения?	ПК-5
19	Учет технических параметров сварных узлов при выборе допускаемых напряжений и расчетных сопротивлений металла сварных соединений.	ПК-5
20	Влияние распределения напряжений в нахлесточных соединениях с лобовыми швами на эксплуатационные параметры узлов.	ПК-5

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.