

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Нормативная база сварочного производства»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ОК-4: способностью использовать основы правовых знаний в различных сферах деятельности	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-1: способностью к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-2: умением обеспечивать моделирование технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-3: способностью принимать участие в работах по составлению научных отчетов по выполненному заданию и во внедрении результатов исследований и разработок в области машиностроения	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-5: умением учитывать технические и эксплуатационные параметры деталей и узлов изделий машиностроения при их проектировании	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-6: умением использовать стандартные средства автоматизации проектирования при проектировании деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Нормативная база сварочного производства» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Нормативная база сварочного производства» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-	Оценка по
----------	----------------	-----------

	балльной шкале	традиционной шкале
Студент проявил знание программного материала, демонстрирует сформированные (иногда не полностью) умения и навыки, указанные в программе компетенции, умеет (в основном) систематизировать материал и делать выводы	25-100	<i>Зачтено</i>
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать выводы, четко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями	0-24	<i>Не зачтено</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	Современные методы для разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий, обеспечивающих безопасность жизнедеятельности людей и их защиту от возможных последствий аварий, катастроф и стихийных бедствий. Способы рационального использования сырьевых, энергетических и других видов ресурсов в машиностроении	ОК-4
2	Изучение научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки Международные стандарты. Структуры технических органов ИСО и МЭК, непосредственно разрабатывающих международные стандарты, технические комитеты (ТК), подкомитеты (ПК) и рабочие группы (РГ). Что такое международная стандартизация? Что такое административно-территориальная стандартизация? Какие международные организации разрабатывают стандарты? Специальные методы библиографического поиска необходимой научно-технической информации.	ПК-1
3	Моделирование технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования. Эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов Региональные стандарты. Региональные	ПК-2

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	организации по стандартизации создаются с целью содействия развитию торговли товарами, услугами путем разработки единых стандартов, действующих на их территории, а также единообразного применения в странах-членах международных стандартов ISO и IEC; сотрудничества со всеми организациями региона, занимающимися стандартизацией. Что такое региональная стандартизация? Назначение и возможности офисных прикладных программных продуктов.	
4	Национальные стандарты. Методы пользования современными базами данных, информационными справочными и поисковыми системами, имеющимися в сети Интернет	ПК-2
5	Стандартные средства автоматизации проектирования при проектировании деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями Российские нормативные документы. Стандартные средства автоматизации проектирования при проектных работах над узлами сварных машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями.	ПК-6
6	Нормативные документы, определяющие общие требования в сварочном производстве. Термины, определения, сокращения. Сварочные материалы условные обозначения, применение. Требования к качеству сварных соединений. Стандартные средства автоматизации проектирования при проектировании деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями Технические и эксплуатационные параметры деталей и узлов изделий машиностроения при их проектировании	ПК-5
7	Правила составления научных отчетов по выполненному заданию и во внедрении результатов исследований и разработок в области сварочного производства. Научные отчеты по выполненному заданию и внедрение результатов исследований и разработок в области машиностроения	ПК-3

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.