

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Автоматизация проектирования инструментов и технологий их
изготовления»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

| Код контролируемой компетенции | Способ оценивания | Оценочное средство |
|---|-----------------------------|--|
| ПК-3: Способен проектировать технологическую оснастку | Курсовая работа; экзамен | Контролирующие материалы для защиты курсовой работы; комплект контролирующих материалов для экзамена |

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Автоматизация проектирования инструментов и технологий их изготовления».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Автоматизация проектирования инструментов и технологий их изготовления» используется 100-балльная шкала.

| Критерий | Оценка по 100-балльной шкале | Оценка по традиционной шкале |
|---|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы. | 75-100 | <i>Отлично</i> |
| Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками. | 50-74 | <i>Хорошо</i> |
| Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы. | 25-49 | <i>Удовлетворительно</i> |

| | | |
|--|-----|----------------------------|
| Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно. | <25 | <i>Неудовлетворительно</i> |
|--|-----|----------------------------|

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1. Автоматизированное проектирование технологической оснастки

| Компетенция | Индикатор достижения компетенции |
|--|--|
| ПК-3 Способен проектировать технологическую оснастку | ПК-3.2 Разрабатывает технические задания на проектирование технологической оснастки |
| | ПК-3.3 Способен проектировать специальный металлорежущий инструмент |
| | ПК-3.4 Способен обеспечить технологичность конструкции разработанной технологической оснастки |
| | ПК-3.5 Оформляет конструкторско-технологическую документацию на проектируемую технологическую оснастку |

1. Разработайте техническое задание на проектирование технологической оснастки в автоматизированной системе проектирования (ПК-3.2).
2. Спроектируйте специальный металлорежущий инструмент для обработки фасонных поверхностей (ПК-3.3). Проверьте разработанную конструкцию на технологичность (ПК-3.4). Оформите конструкторско-технологическую документацию (ПК-3.5).
3. Спроектируйте специальный металлорежущий инструмент для обработки ступенчатых отверстий (ПК-3.3). Проверьте разработанную конструкцию на технологичность (ПК-3.4). Оформите конструкторско-технологическую документацию (ПК-3.5).
4. Спроектируйте в автоматизированной системе проектирования червячную фрезу диаметром 15 мм, модуль 5 мм. Оформите конструкторско-технологическую документацию (ПК-3.5).
5. Разработайте техническое задание на проектирование специального режущего инструмента - внутренняя круглая протяжка диаметром 10 мм (ПК-3.2).

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.