

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Оборудование и технология обработки металлов резанием»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-2: Способен применять методы и модели анализа вариантов проектных, конструкторских и технологических решений	Курсовая работа; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсовой работы; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Оборудование и технология обработки металлов резанием».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Оборудование и технология обработки металлов резанием» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал	25-49	<i>Удовлетворительно</i>

и делать выводы.		
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	Неудовлетворительно

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1. Формирование способности применять методы и модели анализа вариантов проектных, конструкторских и технологических решений, предлагать эти решения, проводить эксперименты при разработке инновационных проектов: Изучение современных моделей металлорежущих станков (заполнение таблиц ЭНИМС). Рассмотрение технических характеристик металлорежущих станков. Изучение современных инструментальных материалов. их маркировка и использование для конкретных типов металлорежущего инструмента.

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-2 Способен применять методы и модели анализа вариантов проектных, конструкторских и технологических решений	ПК-2.3 Способен предлагать конструкторские и технологические решения, проводить эксперименты при разработке инновационных проектов

Задача №1. Выполнить задание с применением знаний методов и моделей анализа вариантов конструкторских и технологических решений, а также умения проводить эксперименты при разработке инновационных проектов, а именно: Какие из представленных моделей металлорежущих станков входят в группу токарных станков : 1713; 53A20Ф4; 6560Ф1; 3М153А; 16К20; 2350ПМФ2; 1К62; 6Б75В; 1А616Ф3 ?

Задача № 2. Выполнить задание с применением знаний методов и моделей анализа вариантов конструкторских и технологических решений, а также умения проводить эксперименты при разработке инновационных проектов, а именно:
Согласно классификации металлорежущих станков (ЭНИМС) присвойте каждой представленной группе соответствующий номер от 1 до 10 :

- полировальные, доводочные, заточные;
- токарные;
- фрезерные;
- сверлильные и расточные;
- разрезные;
- зубо- и резьбообрабатывающие;
- шлифовальные;
- разные;
- строгальные, долбежные, протяжные;
- электрофизические и электрохимические.

Задача № 3. Выполнить задание с применением знаний методов и моделей анализа вариантов конструкторских и технологических решений, а также умения проводить эксперименты при разработке инновационных проектов, а именно: Какие из представленных марок инструментальных сталей являются быстрорежущими : В2; Р6М5; Ф; Р9; 9ХС; Р6К5; Р10К5Ф5; ХВГ ?

2.Формирование способности применять методы и модели анализа вариантов проектных, конструкторских и технологических решений, предлагать эти решения, проводить эксперименты при разработке инновационных проектов: Системы управления станочным оборудованием. Системы автоматического управления. Структурные схемы систем автоматического управления. Аналоговые системы программного управления. Системы числового программного управления, их классификация. Составление управляющей программы для станков с ЧПУ.

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-2 Способен применять методы и модели анализа вариантов проектных, конструкторских и технологических решений	ПК-2.3 Способен предлагать конструкторские и технологические решения, проводить эксперименты при разработке инновационных проектов

Задача №4. Выполнить задание с применением знаний методов и моделей анализа вариантов конструкторских и технологических решений, а также умения проводить эксперименты при разработке инновационных проектов, а именно:

Какие из представленных моделей металлорежущих станков являются станками с Числовым программным управлением : 1713; 53A20Ф4; 6Т82Г; 2А135; 6560Ф1; 3М153А; 6Н11; 16К20; 2350ПМФ2; 1К62; 6Б75В; 1А616Ф3; 2А125 ?

Задача №5. Выполнить задание с применением знаний методов и моделей анализа вариантов конструкторских и технологических решений, а также умения проводить эксперименты при разработке инновационных проектов, а именно:

Расставьте в порядке возрастания температуростойкости инструментальные материалы - инструментальные быстрорежущие стали; синтетические алмазы; твердые сплавы; инструментальные углеродистые стали; минералокерамика.

Задача №6. Выполнить задание с применением знаний методов и моделей анализа вариантов конструкторских и технологических решений, а также умения проводить эксперименты при разработке инновационных проектов, а именно:

Расшифруйте химический состав инструментальных материалов представленных марок Т14К6; ВК8. К какой группе инструментальных материалов они относятся?

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.