

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Введение в специальность»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ОПК-1: способностью использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-1: способностью применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Введение в специальность» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Введение в специальность» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент проявил знание программного материала, демонстрирует сформированные (иногда не полностью) умения и навыки, указанные в программе компетенции, умеет (в основном) систематизировать материал и делать выводы	25-100	Зачтено
Студент не усвоил основное	0-24	Не зачтено

содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать выводы, четко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями		
--	--	--

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	Области и объекты профессиональной деятельности бакалавров направления 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств. Основные направления развития техники и технологии машиностроения. Машина, ее служебное назначение и система показателей качества на этапах жизненного цикла. Требования к качеству изготовления узлов и деталей. Классификация машиностроительной отрасли и характеристика типов производств. Общие требования к заготовкам деталей машин, методы получения заготовок. Общие понятия производственного и технологического процессов.	ОПК-1
2	Организационная и производственная структура машиностроительного предприятия, основные производственные процессы: Структура типового технологического процесса. Виды технологического оборудования машиностроительного производства Классификационные признаки металлорежущих станков. Общие сведения об устройстве станков. Методы обработки поверхностей заготовок деталей Общая характеристика инструментов машиностроительного производства Методы контроля и средства измерения поверхностей деталей Общие сведения об устройстве станков. Этапы жизненного цикла изделия. Основные задачи технической подготовки производства Факторы, определяющие производственную структуру предприятия Первичное звено производственного участка	ПК-1

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.