

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Электро-физические методы обработки»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-6: способностью участвовать в организации процессов разработки и изготовления изделий машиностроительных производств, средств их технологического оснащения и автоматизации, выборе технологий, и указанных средств вычислительной техники для реализации процессов проектирования, изготовления, диагностирования и программных испытаний изделий	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Электро-физические методы обработки» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Электро-физические методы обработки» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент твёрдо знает программный материал, системно и грамотно излагает его, демонстрирует необходимый уровень компетенций, чёткие, сжатые ответы на дополнительные вопросы, свободно владеет понятийным аппаратом.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент проявил полное знание программного материала, демонстрирует сформированные на достаточном уровне умения и навыки, указанные в программе компетенции, допускает не принципиальные неточности при изложении ответа на вопросы.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент обнаруживает знания только основного материала, но не усвоил детали, допускает ошибки, демонстрирует не до конца	25-49	<i>Удовлетворительно</i>

сформированные компетенции, умения систематизировать материал и делать выводы.		
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать необходимые выводы, чётко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями.	<25	Неудовлетворительно

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	Технологии изготовления электро-физическими методами обработки изделий машиностроительных производств: Классификация электрофизических и электрохимических методов обработки Электроэрозионные методы обработки Основные закономерности электрической эрозии Генераторы импульсов Основные схемы электроэрозионной обработки Технологические показатели электроэрозионной обработки Электроэрозионные станки Электроискровое легирование Электроконтактная обработка Плазменная обработка Получение плазмы для технологических целей Применение плазменной обработки Электронно-лучевая обработка Основы электронно-лучевой обработки Применение электронно-лучевой обработки Лазерная обработка Источники лазерного излучения Применение лазерной обработки Методы электрохимической размерной обработки. Основные закономерности анодного растворения металлов Классификация электрохимических методов обработки Технологические показатели электрохимической обработки Ультразвуковая обработка Основные представления об ультразвуке Ультразвуковая размерная обработка Ультразвуковая сварка Ультразвуковая пайка Ультразвуковая очистка	ПК-6

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.