ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Развитие техники и средств технологического оснащения»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ОПК-1: способностью использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Развитие техники и средств технологического оснащения» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Развитие техники и средств технологического оснащения» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент проявил знание программного материала, демонстрирует сформированные (иногда не полностью) умения и навыки, указанные в программе компетенции, умеет (в основном) систематизировать материал и делать выводы	25-100	*Зачтено*
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать выводы, четко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями	0-24	*Не зачтено*

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	Основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий:	ОПК-1

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	1. Отличия парового двигателя Д. Уатта от паровой машины И.И. Ползунова, основные закономерности развития парового двигателя. 2. Первые способы добычи и обработки металлов. 3. Характеристика техники первобытного общества. 4. Первые работы в области магнетизма и электричества. 5. Создание первых электродвигателей, основные закономерности изготовления. 6. Станкостроение конца XIX века. 7. Появление первого календаря.	
2	Использование основных закономерностей для изготовления изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах труда: 1. Первые инструменты из металла, их изготовление требуемого качества. 2. Развитие гидромеханики. Первые теоретические труды в этой области. 3. Изобретение бездымного пороха и динамита. 4. Великие учёные античной цивилизации, их известные открытия. 5. Развитие металлургии, выплавка чугуна и стали, требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах труда. 6. Появление ДВС, основные закономерности развития. 7. Появление трёхфазного тока и его использование в процессе изготовления машиностроительных изделий. 8. Первые часовые механизмы и их использование в автоматических устройствах.	ОПК-1
3	Навыки применения основных закономерностей, действующих в процессе изготовления машиностроительных изделий: 1. Анализ тенденций развития машиностроения конца XIX века, с использованием основных закономерностей изготовления машиностроительных изделий. 2. Изобретение лампочки накаливания, основные тенденции развития. 3. Великие учёные эпохи Возрождения, их основные открытия в области машиностроения. 4. Основные изобретения русских механиков А. Нартова, Я. Батищева. 5. Появление вычислительной техники, основные закономерности развития. 6. Нанотехнологии и их использование в процессе изготовления машиностроительных изделий.	ОПК-1

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	7. Первые теоретические труды в области теплотехники, описание пароатмосферного цикл. 8. Совершенствование и закономерности развития парового двигателя.	

4. **Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.**