ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Технология машиностроения»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ОПК-1: способностью использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда	Курсовой проект; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для экзамена
ОПК-4: способностью участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа	Курсовой проект; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-1: способностью применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий	Курсовой проект; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-10: способностью к пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств	Курсовой проект; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-5: способностью участвовать в проведении предварительного технико-экономического анализа проектных расчетов, разработке (на основе действующих нормативных документов) проектной и рабочей и эксплуатационной технической документации (в том числе	Курсовой проект; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для экзамена

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
в электронном виде) машиностроительных производств, их систем и средств, в мероприятиях по контролю соответствия разрабатываемых проектов и технической документации действующим нормативным документам, оформлении законченных проектно-конструкторских работ		
ПК-7: способностью участвовать в организации работы малых коллективов исполнителей, планировать данные работы, а также работу персонала и фондов оплаты труда, принимать управленческие решения на основе экономических расчетов, в организации работ по обследованию и реинжинирингу бизнес-процессов машиностроительных предприятий, анализу затрат на обеспечение требуемого качества продукции, результатов деятельности производственных подразделений, разработке оперативных планов их работы, в выполнении организационно-плановых расчетов по созданию (реорганизации) производственных участков машиностроительных производств	Курсовой проект; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Технология машиностроения» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Технология машиностроения» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент твёрдо знает программный материал, системно и грамотно излагает его, демонстрирует необходимый уровень компетенций, чёткие, сжатые ответы на дополнительные вопросы, свободно владеет понятийным аппаратом.	75-100	*Отлично*
Студент проявил полное знание программного материала, демонстрирует сформированные на достаточном уровне умения и навыки, указанные в программе компетенции,	50-74	*Хорошо*

допускает непринципиальные неточности при изложении ответа на вопросы.		
Студент обнаруживает знания только основного материала, но не усвоил детали, допускает ошибки, демонстрирует не до конца сформированные компетенции, умения систематизировать материал и делать выводы.	25-49	*Удовлетворительно*
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать необходимые выводы, чётко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями.	<25	*Неудовлетворительно*

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	1. Методика проектирования технологических процессов сборки 2. Методика проектирования технологических процессов механической обработки деталей 3. Типы производства. Методика определения типа производства 4. Методика расчета припусков на механическую обработку 5. Основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда	ОПК-1
2	1. Технология изготовления вала в серийном производстве 2. Технология изготовления рычага в серийном производстве 3. Технология изготовления рычага в массовом производстве 4. Технология изготовления корпуса в серийном производстве 5. Технология изготовления корпуса в массовом производстве 6. Технология изготовления вала в массовом производстве 7. Технология изготовления втулки в серийном производстве 8. Технология изготовления втулки в массовом производстве	ОПК-4

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	9. Технология изготовления зубчатого колеса в серийном производстве 10. Технология изготовления зубчатого колеса в массовом производстве 11. Как сделать выбор оптимального варианта прогнозируемых последствий решения на основе обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами?	
3	1. Схемы сборки 2. Характеристика валов 3. Характеристика корпусов 4. Характеристика зубчатых колес 5. Характеристика втулок 6. Характеристика рычагов 7. Какие способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах Вы знаете? 8. Как сделать выбор основных и вспомогательных материалов при проектировании технологии изготовления их изделия? 9. Перечислите способы реализации основных технологических процессов	ПК-1
4	1. Оформление технологической документации 2. Служебное назначение поверхностей детали 3. Какой отечественный и зарубежный опыт по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств Вам известен?	ПК-10
5	1. Методика расчета линейных размерных цепей методом полной взаимозаменяемости 2. Методика расчета линейных размерных цепей методом неполной взаимозаменяемости 3. Как провести предварительный технико-экономический анализ проектных расчетов? 4. Какая техническая и технологическая документация разрабатывается при проектировании технологии изготовления машиностроительной продукции?	ПК-5
6	1. Как спланировать и организовать работу по проектированию технологии изготовления машиностроительной продукции? 2. Как организовать работы малых коллективов исполнителей по проектированию и изготовлению машиностроительной продукции?	ПК-7

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.