

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Практика по получению первичных профессиональных умений и**  
**навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской**  
**деятельности»**

**1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы**

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-1: способностью применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой
ПК-12: способностью выполнять работы по диагностике состояния динамики объектов машиностроительных производств с использованием необходимых методов и средств анализа	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой
ПК-6: способностью участвовать в организации процессов разработки и изготовления изделий машиностроительных производств, средств их технологического оснащения и автоматизации, выборе технологий, и указанных средств вычислительной техники для реализации процессов проектирования, изготовления, диагностирования и программных испытаний изделий	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой

**2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания**

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Практика по

получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности» используется 100-балльная шкала.

<b>Критерий</b>	<b>Оценка по 100-балльной шкале</b>	<b>Оценка по традиционной шкале</b>
Студент твёрдо знает программный материал, системно и грамотно излагает его, демонстрирует необходимый уровень компетенций, чёткие, сжатые ответы на дополнительные вопросы, свободно владеет понятийным аппаратом.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент проявил полное знание программного материала, демонстрирует сформированные на достаточном уровне умения и навыки, указанные в программе компетенции, допускает не принципиальные неточности при изложении ответа на вопросы.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент обнаруживает знания только основного материала, но не усвоил детали, допускает ошибки, демонстрирует не до конца сформированные компетенции, умения систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать необходимые выводы, чётко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

**3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.**

<b>№ пп</b>	<b>Вопрос/Задача</b>	<b>Проверяемые компетенции</b>
1	1. <input type="checkbox"/> Какие производственные процессы в машиностроении знаете? 2. <input type="checkbox"/> Какие элементы технологического процесса знаете? 3. <input type="checkbox"/> С какой целью применяются смазочно-охлаждающие жидкости? 4. <input type="checkbox"/> Какие детали обрабатываются на токарных станках? 5. <input type="checkbox"/> Назовите виды токарных работ.	ПК-1

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	<p>6. <input type="checkbox"/> Какие режущие инструменты используются при точении?</p> <p>7. <input type="checkbox"/> Какие материалы режущей части резцов бывают?</p> <p>8. <input type="checkbox"/> Назовите основные части и элементы резца.</p> <p>9. <input type="checkbox"/> На каких станках можно обработать отверстия?</p> <p>10. <input type="checkbox"/> Какие инструменты для обработки отверстий знаете?</p> <p>11. <input type="checkbox"/> Назовите основные части и элементы сверла.</p> <p>12. <input type="checkbox"/> Геометрические параметры спирального сверла?</p> <p>13. <input type="checkbox"/> Какие строгальные резцы знаете?</p> <p>14. <input type="checkbox"/> Какие детали обрабатываются на фрезерных станках?</p> <p>15. <input type="checkbox"/> Как выбрать тип фрезы и ее размер?</p> <p>16. <input type="checkbox"/> Назовите виды фрезерных работ.</p>	
2	<p>1. <input type="checkbox"/> Назовите основные части и узлы токарного станка.</p> <p>2. <input type="checkbox"/> Элементы управления механизмами токарного станка?</p> <p>3. <input type="checkbox"/> Какие приспособления используются для закрепления заготовок на токарных станках?</p> <p>4. <input type="checkbox"/> Как геометрические параметры резца влияют на процесс резания?</p> <p>5. <input type="checkbox"/> Какие резцы применяют для обработки наружных поверхностей?</p> <p>6. <input type="checkbox"/> Какие резцы применяются для обработки конических и фасонных поверхностей?</p> <p>7. <input type="checkbox"/> Куда устанавливается сверло на токарном станке?</p> <p>8. <input type="checkbox"/> Какой режущий инструмент применяется для нарезания резьбы на токарном станке?</p> <p>9. <input type="checkbox"/> Как нарезать резьбу на токарном станке?</p> <p>10. <input type="checkbox"/> Какие виды резьб бывают?</p> <p>11. <input type="checkbox"/> Как наладить токарный станок на обработку конических поверхностей?</p> <p>12. <input type="checkbox"/> Как ведется обработка конических и фасонных поверхностей на токарных станках?</p> <p>13. <input type="checkbox"/> Какие поверхности можно получить токарной обработкой?</p> <p>14. <input type="checkbox"/> Как определить припуск на обработку?</p> <p>15. <input type="checkbox"/> Как назначить режимы резания при</p>	ПК-6

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	<p>токарной обработке?</p> <p>16. <input type="checkbox"/> Какие устройства и методы закрепления заготовок при обработке наружных поверхностей знаете?</p> <p>17. <input type="checkbox"/> Какие заготовки закрепляются в центрах?</p> <p>18. <input type="checkbox"/> Какие заготовки закрепляются в патронах?</p> <p>19. <input type="checkbox"/> Назовите основные части и узлы сверлильного станка.</p> <p>20. <input type="checkbox"/> Элементы управления механизмами сверлильного станка?</p> <p>21. <input type="checkbox"/> Какой режущий инструмент применяется для обработки отверстий и центrovания?</p> <p>22. <input type="checkbox"/> Как крепится сверло на сверлильном станке?</p> <p>23. <input type="checkbox"/> Какой режущий инструмент применяется для нарезания резьбы?</p> <p>24. <input type="checkbox"/> Назовите особенности процесса резания при сверлении.</p> <p>25. <input type="checkbox"/> Как назначить режимы резания при сверлении?</p> <p>26. <input type="checkbox"/> Назовите основные части и узлы фрезерных станков.</p> <p>27. <input type="checkbox"/> Элементы управления механизмами фрезерного станка?</p> <p>28. <input type="checkbox"/> Какие приспособления используются для закрепления заготовок на фрезерных станках?</p> <p>29. <input type="checkbox"/> Как закрепляются фрезы на станке?</p> <p>30. <input type="checkbox"/> Какие фрезы применяют для обработки плоскостей?</p> <p>31. <input type="checkbox"/> Какие поверхности обрабатываются фрезерованием?</p> <p>32. <input type="checkbox"/> Как назначить режимы резания при фрезеровании?</p> <p>33. <input type="checkbox"/> Назовите основные части и узлы строгального оборудования.</p> <p>34. <input type="checkbox"/> Охарактеризуйте процес строгания.</p>	
3	<p>1. <input type="checkbox"/> Как проконтролировать размеры детали после обработки?</p> <p>2. <input type="checkbox"/> Какой инструмент используется для измерения размеров детали?</p> <p>3. <input type="checkbox"/> Какие контрольно-измерительные приборы используются для контроля наружных и внутренних цилиндрических и конических поверхностей?</p>	ПК-12

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	<p>4. <input type="checkbox"/> Какой инструмент используется для измерения углов резца?</p> <p>5. <input type="checkbox"/> Какие виды брака при обработке конических поверхностей знаете?</p> <p>6. <input type="checkbox"/> Какие виды брака резьбы встречаются?</p> <p>7. <input type="checkbox"/> Какие меры предупреждения брака при нарезании резьбы применяют?</p> <p>8. <input type="checkbox"/> Какие виды брака при сверлении знаете, назовите меры предупреждения брака?</p> <p>9. <input type="checkbox"/> Как проконтролировать размеры обработанных отверстий?</p> <p>10. <input type="checkbox"/> Какие виды брака встречаются при фрезеровании, какие меры его предупреждения знаете?</p> <p>11. <input type="checkbox"/> Как провести диагностику станка перед обработкой?</p>	

4. **Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности**, определены локальными нормативными актами СТО АлтГТУ 12100 Фонд оценочных средств образовательной программы. Общие сведения, СТО АлтГТУ 12560 Текущий контроль успеваемости и промежуточной аттестации студентов и СМК ОПД-01-19 Положение о модульно-рейтинговой системе квалиметрии учебной деятельности студентов, а также соответствующими разделами стандарта настоящей дисциплины.

5. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.