

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Практика по получению профессиональных умений и опыта
профессиональной деятельности (1-ая производственная практика)»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-1: способностью применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой
ПК-6: способностью участвовать в организации процессов разработки и изготовления изделий машиностроительных производств, средств их технологического оснащения и автоматизации, выборе технологий, и указанных средств вычислительной техники для реализации процессов проектирования, изготовления, диагностирования и программных испытаний изделий	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой
ПК-9: способностью разрабатывать документацию (графики, инструкции, сметы, планы, заявки на материалы, средства и системы технологического оснащения машиностроительных производств) отчетности по установленным формам, документацию, регламентирующую качество выпускаемой продукции, а также находить компромисс между различными требованиями (стоимости, качества, безопасности и сроков исполнения) как при краткосрочном, так и при долгосрочном планировании	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности (1-ая производственная практика)» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности (1-ая производственная практика)» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент твёрдо знает программный материал, системно и грамотно излагает его, демонстрирует необходимый уровень компетенций, чёткие, сжатые ответы на дополнительные вопросы, свободно владеет понятийным аппаратом.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент проявил полное знание программного материала, демонстрирует сформированные на достаточном уровне умения и навыки, указанные в программе компетенции, допускает не принципиальные неточности при изложении ответа на вопросы.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент обнаруживает знания только основного материала, но не усвоил детали, допускает ошибки, демонстрирует не до конца сформированные компетенции, умения систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать необходимые выводы, чётко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	1. Номенклатура изделий предприятия? 2. Какие основные материалы для производства изделий применяются?	ПК-1

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	3. Какие вспомогательные материалы для производства изделий применяются? 4. Способы реализации основных технологических процессов? 5. Общие принципы работы системы числового программного управления? 6. Способы задания перемещений инструмента (абсолютный, относительный)? 7. Способы обработки поверхностей на токарном станке с ЧПУ? 8. Способы задания режимов резания на токарном станке с ЧПУ? 9. Циклы однопроходной и многопроходной обработки деталей на токарных станках с ЧПУ? 10. Основные функции системы ЧПУ фрезерного станка? 11. Способы обработки поверхностей на фрезерных станках с ЧПУ? 12. Способы задания режимов резания на фрезерном станке с ЧПУ? 13. Виды фрезерных работ на станке с ЧПУ? 14. Постоянные циклы фрезерного станка? 15. Признаки классификации станков с ЧПУ? 16. Основные механизмы станков с ЧПУ? 17. Приведите технические характеристики токарного станка с ЧПУ. 18. Приведите технические характеристики фрезерного станка с ЧПУ. 19. Приведите описание привода главного движения токарного станка с ЧПУ. 20. Приведите описание привода главного движения фрезерного станка с ЧПУ. 21. Система координат токарного станка с ЧПУ? 22. Система координат фрезерного станка с ЧПУ?	
2	1. Какое оборудование с ЧПУ используется на предприятии для реализации технологических процессов изготовления изделий? 2. Приведите средства технологического оснащения для реализации технологических процессов предприятия. 3. Какая технологическая оснастка применяется на станках с ЧПУ? 4. Технологические приспособления, используемые на токарных станках с ЧПУ? 5. Режущий инструмент токарных станков с ЧПУ? 6. Технологические приспособления,	ПК-6

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	используемые на фрезерных станках с ЧПУ? 7. Инструментальная оснастка фрезерных станков с ЧПУ? 8. Способы контроля поверхностей при обработке на токарных станках с ЧПУ? 9. Способы контроля поверхностей при обработке на фрезерных станках с ЧПУ? 10. Приведите средства автоматизации, применяемые на предприятии для реализации технологических процессов изготовления изделий. 11. Какие средства автоматизации применяются на рабочем месте для обслуживания токарного станка с ЧПУ? 12. Какие средства автоматизации применяются на рабочем месте для обслуживания фрезерного станка с ЧПУ? 13. Обоснуйте гибкую автоматизацию производства для многономенклатурной обработки деталей.	
3	1. Какие установочные базы на токарном станке с ЧПУ знаете? 2. Приведите схемы базирования заготовок на токарном станке с ЧПУ. 3. Какая документация разрабатывается на средства технологического оснащения? 4. Какие установочные базы на фрезерном станке с ЧПУ знаете? 5. Приведите схемы базирования заготовок на фрезерном станке с ЧПУ.	ПК-9

4. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, определены локальными нормативными актами СТО АлтГТУ 12100 Фонд оценочных средств образовательной программы. Общие сведения, СТО АлтГТУ 12560 Текущий контроль успеваемости и промежуточной аттестации студентов и СМК ОПД-01-19 Положение о модульно-рейтинговой системе квалиметрии учебной деятельности студентов, а также соответствующими разделами стандарта настоящей дисциплины.

5. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.

