

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Автоматизация производственных процессов в машиностроении»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-2: Способен выбирать материалы, оборудование, средства технологического оснащения и автоматизации для реализации технологических процессов	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Автоматизация производственных процессов в машиностроении».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Автоматизация производственных процессов в машиностроении» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

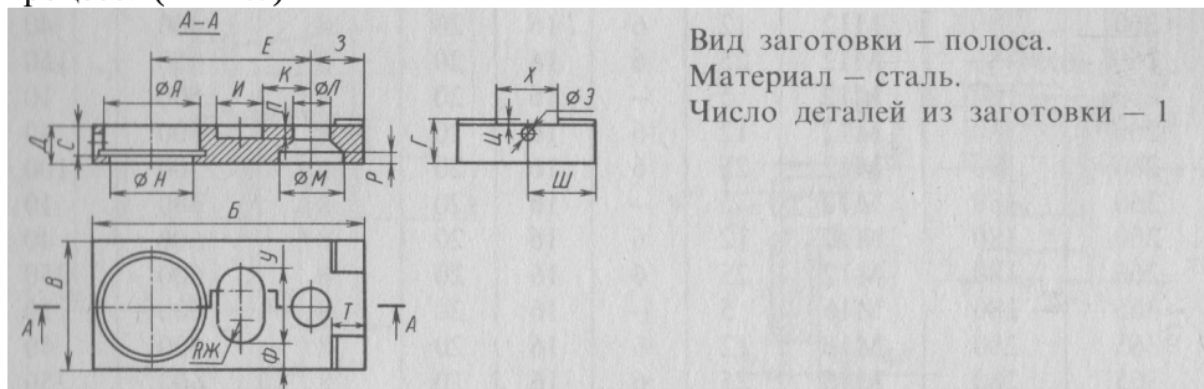
3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1. Выбор средств автоматизации для реализации технологических процессов

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-2 Способен выбирать материалы, оборудование, средства технологического оснащения и автоматизации для реализации технологических процессов	ПК-2.5 Выбирает средства автоматизации для реализации технологических процессов

БИЛЕТ № 1
промежуточной аттестации по дисциплине
«Автоматизация производственных процессов в машиностроении»

Выберите средства автоматизации для реализации технологического процесса (ПК-2.5)



Технологический процесс:

Опера-ция	Содержание или наименование операций
005	Отрезать заготовку от полосы
010	Навесить бирку с номером детали на тару
015	Фрезеровать две широкие поверхности в размер $D + 0,3$ под шлифование и две поверхности в размер B окончательно
020	Фрезеровать два торца в размер B окончательно
025	Зачистить заусенцы после фрезерования
030	Шлифовать две широкие поверхности в размер D окончательно
035	Зачистить заусенцы и притупить острые кромки
040	Фрезеровать два платика в размер $T \times X$ окончательно. Сверлить, расточить и развернуть одно отверстие $\varnothing Я / \varnothing Н$ окончательно. Фрезеровать паз $I \times П$ окончательно, сверлить и зенковать одно отверстие $\varnothing Л / \varnothing М$ окончательно
045	Сверлить одно отверстие $\varnothing Э$
050	Зачистить заусенцы
055	Промыть деталь
060	Технический контроль
065	Химическое оксидирование
070	Нанесение антикоррозионного покрытия

Разработал, доцент каф. ТМ

А.М. Иконников

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.

