

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Технологическая документация и правила оформления»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

| Код контролируемой компетенции | Способ оценивания | Оценочное средство |
|---|--------------------------|---|
| ПК-1: Способен анализировать, разрабатывать и внедрять эффективные технологические процессы изготовления изделий машиностроения | Зачет | Комплект контролирующих материалов для зачета |

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Технологическая документация и правила оформления».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Технологическая документация и правила оформления» используется 100-балльная шкала.

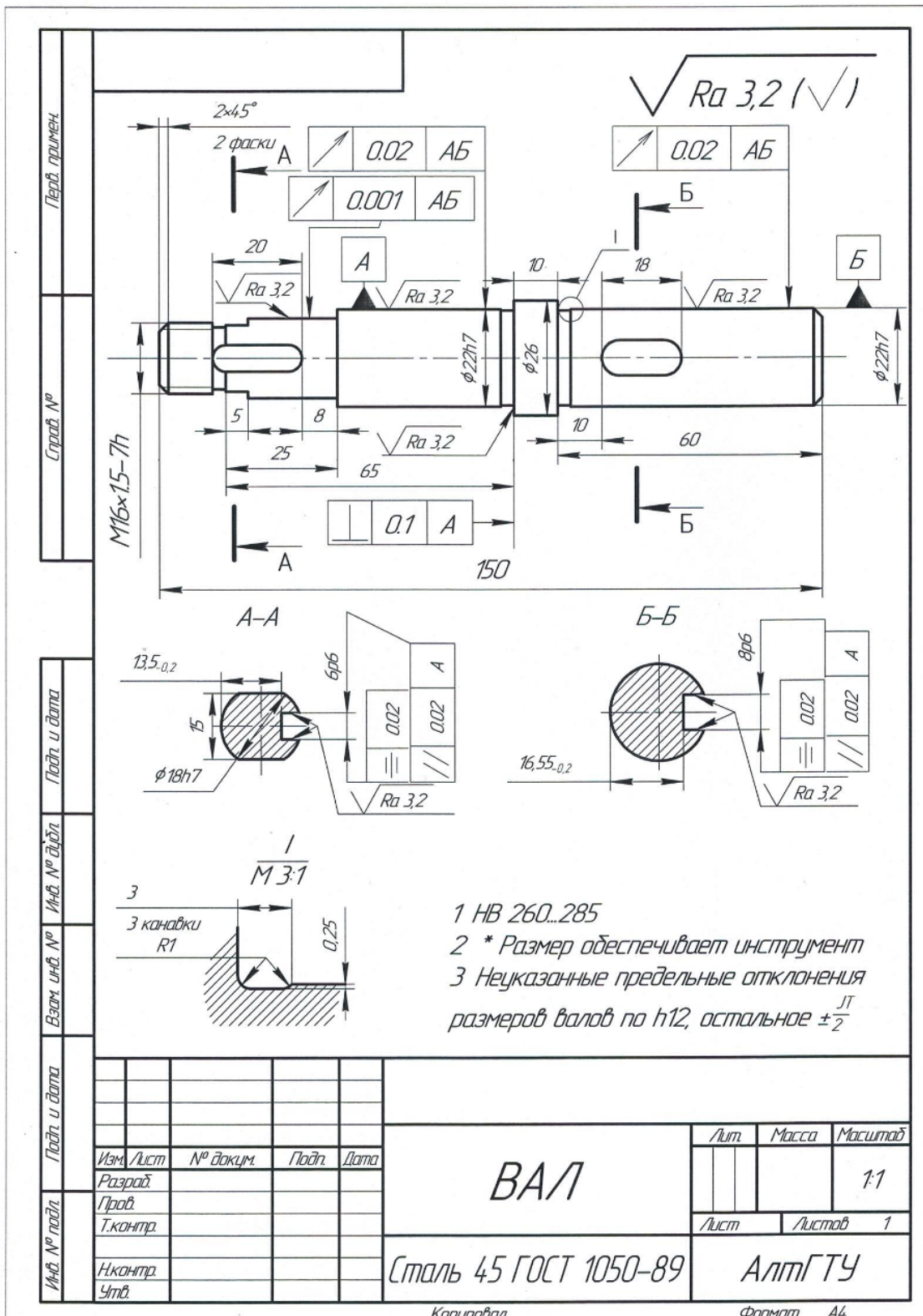
| Критерий | Оценка по 100-балльной шкале | Оценка по традиционной шкале |
|--|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Студент освоил изучаемый материал, выполняет задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций, может допускать отдельные ошибки. | 25-100 | <i>Зачтено</i> |
| Студент не освоил основное содержание изученного материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно. | 0-24 | <i>Не зачтено</i> |

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1. Оформление технологической документации на разработанные технологические процессы

| Компетенция | Индикатор достижения компетенции |
|--|--|
| ПК-1 Способен анализировать, разрабатывать и внедрять эффективные технологические процессы изготовления изделий машиностроения | ПК-1.9 Способен оформлять технологическую документацию на разработанные технологические процессы |

1. Разработайте технологический процесс изготовления вала в условиях серийного производства (Приложение 1). Оформите маршрутную карту на изготовление вала (ПК-1.9)
2. Разработайте технологический процесс изготовления вала в условиях серийного производства (Приложение 1). Оформите операционную карту на токарную операцию (ПК-1.9)
3. Разработайте технологический процесс изготовления вала в условиях серийного производства (Приложение 1). Оформите операционную карту технического контроля (ПК-1.9)
4. Разработайте технологический процесс изготовления вала в условиях серийного производства (Приложение 1). Оформите карту технологического оснащения на изготовление вала (ПК-1.9)
5. Разработайте технологический процесс изготовления вала в условиях серийного производства (Приложение 1). Оформите карту эскизов на токарную операцию (ПК-1.9)
6. Разработайте технологический процесс изготовления вала в условиях серийного производства (Приложение 1). Оформите карту эскизов на фрезерование пазов (ПК-1.9)
7. Разработайте технологический процесс изготовления фланца в условиях средне-серийного производства (Приложение 2). Оформите операционную карту и карту эскизов на сверление 4-х отверстий $\varnothing 5$ мм (ПК-1.9)
8. Разработайте технологический процесс изготовления фланца в условиях средне-серийного производства (Приложение 2). Оформите операционную карту и карту эскизов на фрезерование паза и изготовление отверстий М8-7Н (ПК-1.9)



4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.