

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Ознакомительная практика»**

**1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины**

| <b>Код контролируемой компетенции</b>  | <b>Способ оценивания</b> | <b>Оценочное средство</b>                               |
|--|--------------------------|---|
| ОПК-1: Способен применять современные экологичные и безопасные методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении  | Зачет с оценкой          | Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой |
| ОПК-5: Способен использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда | Зачет с оценкой          | Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой |
| ОПК-7: Способен участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью  | Зачет с оценкой          | Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой |

**2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания**

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Ознакомительная практика».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Ознакомительная практика» используется 100-балльная шкала.

| <b>Критерий</b>   | <b>Оценка по 100-балльной шкале</b> | <b>Оценка по традиционной шкале</b> |
|---|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы. | 75-100                              | <i>Отлично</i>                      |
| Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с незначительными ошибками.   | 50-74                               | <i>Хорошо</i>                       |

|  |       |                            |
|--|-------|----------------------------|
| Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы. | 25-49 | <i>Удовлетворительно</i>   |
| Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.   | <25   | <i>Неудовлетворительно</i> |

### **3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами**

#### *1. Комплект оценочных материалов по ознакомительной практике*

| <b>Компетенция</b>  | <b>Индикатор достижения компетенции</b>   |
|---|---|
| ОПК-1 Способен применять современные экологичные и безопасные методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении  | ОПК-1.1 Обосновывает применение (использование) сырьевых ресурсов в машиностроении          |
| ОПК-5 Способен использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда | ОПК-5.1 Применяет основные закономерности процессов изготовления машиностроительных изделий |
| ОПК-7 Способен участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью  | ОПК-7.1 Разрабатывает техническую и технологическую документацию                            |

## Комплект оценочных материалов по ознакомительной практике

### ОПК-1 (ОПК-1.1)

1. Какие производственные процессы в машиностроении знаете?
2. Какие элементы технологического процесса знаете?
3. Для чего используется токарная обработка?
4. Назовите основные части и узлы токарного станка.
5. Элементы управления механизмами токарного станка?
6. С какой целью применяются смазочно-охлаждающие жидкости при точении?
7. Какие режущие инструменты используются при точении?
8. Назовите материал режущей части резцов.
9. Назовите основные части и элементы резца.
10. Как геометрические параметры резца влияют на процесс резания?
11. Какой инструмент используется для измерения углов резца?
12. Какие контрольно-измерительные приборы используются для контроля наружных и внутренних цилиндрических и конических поверхностей?
13. Какие резцы применяются для обработки конических и фасонных поверхностей?
14. Какой режущий инструмент применяется для нарезания резьбы?
15. Какой режущий инструмент применяется для обработки отверстий и центрования?
16. Назовите основные части и узлы сверлильного станка.
17. Какие сверла, зенкеры, развертки знаете?
18. Назовите основные части и элементы сверла.
19. Геометрические параметры спирального сверла?
20. Назовите основные части и узлы строгального оборудования.
21. Какие строгальные резцы знаете?
22. Назовите основные части и узлы фрезерных станков.
23. Какие приспособления используются для закрепления заготовок на фрезерных станках?
24. Как закрепляются фрезы на станке?
25. Какие фрезерные работы знаете?
26. Как выбрать тип фрезы и ее размер?

### ОПК-5 (ОПК-5.1)

1. Какие поверхности можно получить токарной обработкой?
2. Как определить припуск на обработку?
3. Какие токарные работы знаете?
4. Как назначить режимы резания при токарной обработке?
5. Какие устройства и методы закрепления заготовок при обработке наружных поверхностей знаете?
6. Какие заготовки закрепляются в центрах?
7. Какие заготовки закрепляются в патронах?
8. Как ведется обработка конических и фасонных поверхностей на токарных станках?
9. Как наладить токарный станок на обработку конических поверхностей?
10. Какие виды брака при обработке конических поверхностей знаете?
11. Как нарезать резьбу на токарном станке?
12. Какие виды резьб бывают?
13. Как закрепить режущий инструмент на токарном станке?
14. Какие виды брака резьбы встречаются?

15. Какие меры предупреждения брака при нарезании резьбы применяют?
16. Назовите особенности процесса резания при сверлении.
17. Какие виды отверстий знаете?
18. Куда устанавливается сверло на токарном станке?
19. Как крепится сверло на сверлильном станке?
20. Как назначить режимы резания при сверлении?
21. Какие виды брака при сверлении знаете, назовите меры предупреждения брака?
22. Как проконтролировать размеры обработанных отверстий?
23. Охарактеризуйте процес строгания.
24. Приведите схемы процесса строгания.
25. Какие режимы резания устанавливаются при строгании?
26. Какие поверхности обрабатываются фрезерованием?
27. Какие виды фрезерных работ знаете?
28. Какие требования предъявляются к обработке плоскостей?
29. Как назначить режимы резания при фрезеровании?
30. Какие виды брака встречаются при фрезеровании, какие меры его предупреждения знаете?

#### ОПК-7 (ОПК-7.1)

1. Назовите основные виды конструкторско-технологической документации.
2. Разработайте эскиз втулки для обработки на токарном станке.
3. Разработайте эскиз детали с конической поверхностью для обработки ее на токарном станке.
4. Разработайте эскиз корпусной детали для обработки ее на фрезерном станке.
5. Разработайте эскиз детали с центровым отверстием  $\varnothing 20$  мм для обработки на токарном станке.
6. Разработайте эскиз корпусной детали с глухим отверстием  $\varnothing 10$  мм для обработки на сверлильном станке.
7. Разработайте эскиз корпусной детали с уступом для обработки на фрезерном станке.