

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Механическое оборудование предприятий строительной индустрии»**

**1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины**

<b>Код контролируемой компетенции</b>	<b>Способ оценивания</b>	<b>Оценочное средство</b>
ПК-26: Способность организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций	Зачет; экзамен	Комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена

**2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания**

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Механическое оборудование предприятий строительной индустрии».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Механическое оборудование предприятий строительной индустрии» используется 100-балльная шкала.

<b>Критерий</b>	<b>Оценка по 100-балльной шкале</b>	<b>Оценка по традиционной шкале</b>
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.		
--	--	--

### **3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами**

#### **1.Задание 1**

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ПК-26 Способность организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций	ПК-26.1 Использует показатели качества строительных материалов, изделий, конструкций и оборудования при обеспечении производства материальными ресурсами

Весовой дозатор непрерывного действия для заполнителей бетона. Устройство и работа. Обеспечение требуемых показателей качества материалов, изделий, конструкций за счет улучшения точности дозирования.

#### **2.Задание 2**

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ПК-26 Способность организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций	ПК-26.1 Использует показатели качества строительных материалов, изделий, конструкций и оборудования при обеспечении производства материальными ресурсами

Бетоносмеситель принудительного перемешивания циклический с двумя горизонтальными валами. Достижение наиболее высоких показателей качества материалов, изделий, конструкций из бетона и железобетона за счёт применения наиболее эффективных циклических двухвальных бетоносмесителей.

#### **3.Задание 3**

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ПК-26 Способность организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций	ПК-26.1 Использует показатели качества строительных материалов, изделий, конструкций и оборудования при обеспечении производства материальными ресурсами

Виброплощадки с вертикально направленными колебаниями. Использование виброплощадок наиболее интенсивного уплотнения для достижения высоких показателей качества строительных материалов, изделий, конструкций из бетона и железобетона.

#### **4.Задание 4**

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ПК-26 Способность организовывать технологические	ПК-26.16 Анализирует возможность применения

процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций	в производственном процессе инновационных средств механизации и автоматизации неразрушающего контроля
--	---

Машины непрерывного транспорта – определение, группы. Анализ возможности применения в производственном процессе инновационных средств механизации и автоматизации за счет использования различных машин непрерывного транспорта.

#### 5.Задание 5

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-26 Способность организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций	ПК-26.16 Анализирует возможность применения в производственном процессе инновационных средств механизации и автоматизации неразрушающего контроля

Многоточечные сварочные машины. Автоматическая линия для сварки арматурных сеток с многоточечной сварочной машиной. Анализ возможности применения в производственном процессе инновационных средств механизации и автоматизации на примере использования в тех или иных условиях автоматической линии для сварки арматурных сеток с многоточечной сварочной машиной.

#### 6.Задание 6

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-26 Способность организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций	ПК-26.16 Анализирует возможность применения в производственном процессе инновационных средств механизации и автоматизации неразрушающего контроля

Линия безопалубочного формования многопустотных плит с шнековым экструдером. Анализ возможности применения в производственном процессе инновационных средств механизации и автоматизации – линии безопалубочного формования многопустотных плит с шнековым экструдером вместо агрегатно-поточной линии.

#### 7.Задание 7

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-26 Способность организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций	ПК-26.9 Определяет основные параметры работы технологического оборудования для эффективного управления технологическим процессом

Весовой дозатор непрерывного действия на тензодатчиках. Устройство и работа. Основные параметры работы дозатора, определяющие эффективное управление технологическим процессом

*8.Задание 8*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ПК-26 Способность организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций	ПК-26.9 Определяет основные параметры работы технологического оборудования для эффективного управления технологическим процессом

Электродуговая автоматическая сварка под слоем флюса. Основные параметры работы установки для эффективного управления технологическим процессом.

*9.Задание 9*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ПК-26 Способность организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций	ПК-26.9 Определяет основные параметры работы технологического оборудования для эффективного управления технологическим процессом

Линия безопалубочного послойного формования железобетонных изделий – слипформер. Основные параметры работы технологического оборудования для эффективного управления технологическим процессом линии.

**4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.**