

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Механическое оборудование предприятий строительной индустрии»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-26: Способность организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций	Зачет; экзамен	Комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Механическое оборудование предприятий строительной индустрии».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Механическое оборудование предприятий строительной индустрии» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала,	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.		
--	--	--

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1.Задание 1

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-26 Способность организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций	ПК-26.1 Использует показатели качества строительных материалов, изделий, конструкций и оборудования при обеспечении производства материальными ресурсами

Весовой дозатор непрерывного действия для заполнителей бетона. Устройство и работа. Обеспечение требуемых показателей качества материалов, изделий, конструкций за счет улучшения точности дозирования.

2.Задание 2

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-26 Способность организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций	ПК-26.1 Использует показатели качества строительных материалов, изделий, конструкций и оборудования при обеспечении производства материальными ресурсами

Бетоносмеситель принудительного перемешивания циклический с двумя горизонтальными валами. Достижение наиболее высоких показателей качества материалов, изделий, конструкций из бетона и железобетона за счёт применения наиболее эффективных циклических двухвальных бетоносмесителей.

3.Задание 3

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-26 Способность организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций	ПК-26.1 Использует показатели качества строительных материалов, изделий, конструкций и оборудования при обеспечении производства материальными ресурсами

Виброплощадки с вертикально направленными колебаниями. Использование виброплощадок наиболее интенсивного уплотнения для достижения высоких показателей качества строительных материалов, изделий, конструкций из бетона и железобетона.

4.Задание 4

Компетенция			Индикатор достижения компетенции
ПК-26	Способность организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций		ПК-26.16 Анализирует возможность применения в производственном процессе инновационных средств механизации и автоматизации неразрушающего контроля

Машины непрерывного транспорта – определение, группы. Анализ возможности применения в производственном процессе инновационных средств механизации и автоматизации за счет использования различных машин непрерывного транспорта.

5.Задание 5

Компетенция			Индикатор достижения компетенции
ПК-26	Способность организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций		ПК-26.16 Анализирует возможность применения в производственном процессе инновационных средств механизации и автоматизации неразрушающего контроля

Многоточечные сварочные машины. Автоматическая линия для сварки арматурных сеток с многоточечной сварочной машиной. Анализ возможности применения в производственном процессе инновационных средств механизации и автоматизации на примере использования в тех или иных условиях автоматической линии для сварки арматурных сеток с многоточечной сварочной машиной.

6.Задание 6

Компетенция			Индикатор достижения компетенции
ПК-26	Способность организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций		ПК-26.16 Анализирует возможность применения в производственном процессе инновационных средств механизации и автоматизации неразрушающего контроля

Линия безопалубочного формования многопустотных плит с шнековым экструдером. Анализ возможности применения в производственном процессе инновационных средств механизации и автоматизации – линии безопалубочного формования многопустотных плит с шнековым экструдером вместо агрегатно-поточной линии.

7.Задание 7

Компетенция			Индикатор достижения компетенции
ПК-26	Способность организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций		ПК-26.9 Определяет основные параметры работы технологического оборудования для эффективного управления технологическим процессом

Весовой дозатор непрерывного действия на тензодатчиках. Устройство и работа. Основные параметры работы дозатора, определяющие эффективное управление технологическим процессом

8.Задание 8

Компетенция			Индикатор достижения компетенции
ПК-26	Способность организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций		ПК-26.9 Определяет основные параметры работы технологического оборудования для эффективного управления технологическим процессом

Электродуговая автоматическая сварка под слоем флюса. Основные параметры работы установки для эффективного управления технологическим процессом.

9.Задание 9

Компетенция			Индикатор достижения компетенции
ПК-26	Способность организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций		ПК-26.9 Определяет основные параметры работы технологического оборудования для эффективного управления технологическим процессом

Линия безопалубочного послойного формования железобетонных изделий – слайпформер. Основные параметры работы технологического оборудования для эффективного управления технологическим процессом линии.

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.