

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Современные заводы по производству строительных материалов»**

**1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины**

<b>Код контролируемой компетенции</b>	<b>Способ оценивания</b>	<b>Оценочное средство</b>
ПК-26: Способность организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена

**2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания**

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Современные заводы по производству строительных материалов».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Современные заводы по производству строительных материалов» используется 100-балльная шкала.

<b>Критерий</b>	<b>Оценка по 100-балльной шкале</b>	<b>Оценка по традиционной шкале</b>
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

**3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами**

*1.Задание для ФОМ*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ПК-26 Способность организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций	ПК-26.9 Определяет основные параметры работы технологического оборудования для эффективного управления технологическим процессом
	ПК-26.13 Разрабатывает и описывает технологический процесс производства, в соответствии с требуемой номенклатурой и оборудованием

ПК-26 Способность организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций

ПК-26.9 Определяет основные параметры работы технологического оборудования для эффективного управления технологическим процессом

ПК-26.13 Разрабатывает и описывает технологический процесс производства, в соответствии с требуемой номенклатурой и оборудованием

*1 задание на способность определять основные параметры работы технологического оборудования для эффективного управления технологическим процессом (ПК 26.9)*

Определить основные параметры работы технологического оборудования гипсовых заводов для эффективного управления технологическим процессом получения строительного гипса.

*2 задание на способность определять основные параметры работы технологического оборудования для эффективного управления технологическим процессом (ПК 26.9)*

Определить основные параметры работы технологического оборудования при обжиге клинкера для эффективного управления технологическим процессом получения портландцемента.

*3 задание на способность определять основные параметры работы технологического оборудования для эффективного управления технологическим процессом (ПК 26.9)*

Определить основные параметры работы технологического оборудования при производстве белого и цветного цемента для эффективного управления технологическим процессом получения цветных цементов.

*4 задание на способность определять основные параметры работы технологического оборудования для эффективного управления технологическим процессом (ПК 26.9)*

Определить основные параметры работы технологического оборудования при производстве ячеистых бетонов для эффективного управления технологическим процессом получения ячеистых бетонов.

*1 задание на способность разрабатывать и описывать технологический процесс производства, в соответствии с требуемой номенклатурой и оборудованием (ПК-26.13)*

Разработать и описать технологический процесс формования железобетонных изделий и конструкций по агрегатно-поточному способу производства различной номенклатуры.

*2 задание на способность разрабатывать и описывать технологический процесс производства, в соответствии с требуемой номенклатурой и оборудованием (ПК-26.13)*

Разработать и описать технологический процесс формования железобетонных изделий и конструкций по конвейерному способу производства различной номенклатуры.

*3 задание на способность разрабатывать и описывать технологический процесс производства, в соответствии с требуемой номенклатурой и оборудованием (ПК-26.13)*

Разработать и описать технологический процесс производства кирпича и камней керамических методом пластического формования в соответствии с необходимой номенклатурой и оборудованием.

*4 задание на способность разрабатывать и описывать технологический процесс производства, в соответствии с требуемой номенклатурой и оборудованием (ПК-26.13)*

Разработать и описать технологический процесс производства кирпича и камней силикатных в соответствии с необходимой номенклатурой и оборудованием.

**4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.**