

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Современные заводы по производству строительных материалов»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-26: Способность организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Современные заводы по производству строительных материалов».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Современные заводы по производству строительных материалов» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1.Задание для ФОМ

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-26 Способность организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций	ПК-26.9 Определяет основные параметры работы технологического оборудования для эффективного управления технологическим процессом
	ПК-26.13 Разрабатывает и описывает технологический процесс производства, в соответствии с требуемой номенклатурой и оборудованием

ПК-26 Способность организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций

ПК-26.9 Определяет основные параметры работы технологического оборудования для эффективного управления технологическим процессом

ПК-26.13 Разрабатывает и описывает технологический процесс производства, в соответствии с требуемой номенклатурой и оборудованием

1 задание на способность определять основные параметры работы технологического оборудования для эффективного управления технологическим процессом (ПК 26.9)

Определить основные параметры работы технологического оборудования гипсовых заводов для эффективного управления технологическим процессом получения строительного гипса.

2 задание на способность определять основные параметры работы технологического оборудования для эффективного управления технологическим процессом (ПК 26.9)

Определить основные параметры работы технологического оборудования при обжиге клинкера для эффективного управления технологическим процессом получения портландцемента.

3 задание на способность определять основные параметры работы технологического оборудования для эффективного управления технологическим процессом (ПК 26.9)

Определить основные параметры работы технологического оборудования при производстве белого и цветного цемента для эффективного управления технологическим процессом получения цветных цементов.

4 задание на способность определять основные параметры работы технологического оборудования для эффективного управления технологическим процессом (ПК 26.9)

Определить основные параметры работы технологического оборудования при производстве ячеистых бетонов для эффективного управления технологическим процессом получения ячеистых бетонов.

1 задание на способность разрабатывать и описывать технологический процесс производства, в соответствии с требуемой номенклатурой и оборудованием (ПК-26.13)

Разработать и описать технологический процесс формования железобетонных изделий и конструкций по агрегатно-поточному способу производства различной номенклатуры.

2 задание на способность разрабатывать и описывать технологический процесс производства, в соответствии с требуемой номенклатурой и оборудованием (ПК-26.13)

Разработать и описать технологический процесс формования железобетонных изделий и конструкций по конвейерному способу производства различной номенклатуры.

3 задание на способность разрабатывать и описывать технологический процесс производства, в соответствии с требуемой номенклатурой и оборудованием (ПК-26.13)

Разработать и описать технологический процесс производства кирпича и камней керамических методом пластического формования в соответствии с необходимой номенклатурой и оборудованием.

4 задание на способность разрабатывать и описывать технологический процесс производства, в соответствии с требуемой номенклатурой и оборудованием (ПК-26.13)

Разработать и описать технологический процесс производства кирпича и камней силикатных в соответствии с необходимой номенклатурой и оборудованием.

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.