ПРИЛОЖЕНИЕ А

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Производственный менеджмент на предприятиях малого бизнеса»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ОПК-6: владением методами принятия решений в управлении операционной (производственной) деятельностью организаций	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-8: владением навыками документального оформления решений в управлении операционной (производственной) деятельности организаций при внедрении технологических, продуктовых инноваций или организационных изменений	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Производственный менеджмент на предприятиях малого бизнеса» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Производственный менеджмент на предприятиях малого бизнеса» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-	Оценка по
	балльной шкале	традиционной шкале
Студент проявил знание программного материала, демонстрирует сформированные (иногда не полностью) умения и навыки, указанные в программе компетенции, умеет (в основном) систематизировать материал и делать выводы	25-100	Зачтено
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать выводы, четко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями	0-24	Не зачтено

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	1)□Цель и задачи производственного менеджмента.	0ПК-6
	2) □Виды движения партий предметов по операциям.	
	З) □Функции производственного менеджмента.	
	4) Петоды производственного менеджмента.	
	5) □Предпритие как производственная система.	
2	6) Побщий случай расчета оборотного задела между	ПК-8
	цехами.	
	7) □Назначение и цели планирования,	
	документальное оформление решений	
	8)□Организации ОНПЛ с помощью конвейеров.	
	9) 🗆 Организационные структуры массового	
	производства с переменным ритмом и изменяющейся	
	численностью рабочих.	
	10) □ Особенности расчета КПП для стандартизированных унифицированных и запасных	
	деталей.	
	11) □Понятие ритма.	
3	12) □Понятие сложного процесса.	ПК-8
	13) □Производственная структура предприятия.	
	Классификация цехов.	
	14) □Производственный процесс и типы	
	производства в промышленности.	
	15) □Расчет заделов.	
	16)□Расчет общего количества, деталей,	
	подлежащих запуску и выпуску за месяц.	
	17) □Расчет опережений запуска и выпуска партий	
	деталей (R1/R2=целое число). 18) □Расчет опережений запуска и выпуска партий	
	деталей (R1>R2).	
	19) □Расчет опережения запуска и выпуска	
	деталей.	
4	20) □Расчет размеров и ритмов партий деталей.	ПК-8
	21) □Резервные опережения и резервный задел.	
	22) □Составление месячных оперативных заданий	
	для участков.	
	23) □Составление месячных производственных	
	программ для цехов.	
	24) □Структура штучного времени.	
	25) □Типы производства и их технико-	
	ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ.	
	26) □Цикловой задел в цехе (запуск партий деталей в обработку, цикловой график).	
	27) □Понятие бизнес- плана.	

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	28)□Главная цель разработки бизнес плана.	
	29)□Понятие и фазы жизненного цикла продукта.	
	30)□Понятие бизнес- процесса.	
5	31)□Характеристика бизнес-процессов и функций.	ПК-8
	32) □Принятие решения в управлении организацией. Методы принятия решения 33) □Классификация управленческих решений. 34) □Этапы разработки управленческих решений 35) □Аналитический, графический, статистический способ расчета межоперационного времени. 36) □Два вида систем оперативного планирования. 37) □Многопредметные поточные линии. 38) □Новочеркасский метод планирования. 39) □Организации ОНПЛ с помощью конвейеров 40) □Определение мощности предприятия.	

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.