

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Внутрифирменное планирование»**

**1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины**

<b>Код контролируемой компетенции</b>	<b>Способ оценивания</b>	<b>Оценочное средство</b>
ПК-1: Способен использовать методы математического и статистического анализа, экономико-математические методы для решения задач в области экономики и управления	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-2: Способен планировать и координировать бизнес-процессы промышленного предприятия	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена

**2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания**

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Внутрифирменное планирование».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Внутрифирменное планирование» используется 100-балльная шкала.

<b>Критерий</b>	<b>Оценка по 100-балльной шкале</b>	<b>Оценка по традиционной шкале</b>
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>

Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	Неудовлетворительно
--	-----	---------------------

### **3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами**

*1.Задание 1 по методам математического и статистического анализа, экономико-математическим методам для решения задач в области экономики и управления*

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-1 Способен использовать методы математического и статистического анализа, экономико-математические методы для решения задач в области экономики и управления	ПК-1.2 Осуществляет экономико-математическое моделирование

Используя методы математического анализа для решения задач в области экономики и управления: определить производственный цикл изготовления 20 деталей при параллельно-последовательном виде движения предметов труда в производстве, если норма времени на операции №1 - 50 мин., на операции №2 - 30 мин., на операции №3 - 40 мин. Длительность смены 8 часов, режим работы двухсменный, технологическая составляющая производственного цикла 80%.

*2.Задание 2 по методам математического и статистического анализа, экономико-математическим методам для решения задач в области экономики и управления*

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-1 Способен использовать методы математического и статистического анализа, экономико-математические методы для решения задач в области экономики и управления	ПК-1.2 Осуществляет экономико-математическое моделирование

В планируемом периоде изменяются нормы расхода материала и плановые цены на его приобретение. Эти изменения характеризуются следующими данными:

Изделие	Программа выпуска, шт.	Отчетный период		Плановый период	
		Норма расхода, т	Цена за тонну, тыс.руб.	Норма расхода на изделие, т	Цена за тонну, тыс.руб.
А	400	0,9	84	0,8	91
Б	1200	0,15	98	0,1	102
В	800	1,5	72	1,4	75

Определить запланированный общий процент снижения себестоимости, а также по каждому изделию.

*3.Задание 1 по планированию и координированию бизнес-процессов промышленного*

*предприятия*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ПК-2 Способен планировать и координировать бизнес-процессы промышленного предприятия	ПК-2.1 Выполняет расчеты, необходимые для разработки перспективных и текущих планов производственно-хозяйственной деятельности предприятия

С целью разработки перспективных планов производственно-хозяйственной деятельности предприятия, выполнить следующий расчет: определить требуемое число стеллажей для хранения в кладовой данных деталей и приходящуюся на них площадь кладовой; общую площадь кладовой. Исходные данные: в цеховой кладовой детали хранятся в ячейках стеллажей по 9 шт. в каждой. Габариты ячейки стеллажа 0,5 x 0,5 x 0,5 м. По условиям хранения допустимая высота стеллажей 1,5 м, а длина 2,0 м. детали поступают из цеха 1 раз в смену по 480 шт., а выдаются на комплекточный склад 1 раз в сутки. Работа производится в две смены. Страховой запас деталей соответствует суточной потребности сборки. Дополнительная площадь кладовой (проходы, вспомогательные службы) составляют 40% общей площади склада.

*4.Задание 2 по планированию и координированию бизнес-процессов промышленного предприятия*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ПК-2 Способен планировать и координировать бизнес-процессы промышленного предприятия	ПК-2.1 Выполняет расчеты, необходимые для разработки перспективных и текущих планов производственно-хозяйственной деятельности предприятия

С целью разработки текущих планов производственно-хозяйственной деятельности предприятия, выполнить следующий расчет: определить полезную площадь склада полуфабрикатов, а также всю площадь, если известно, что проходы и обслуживающие помещения составляют половину площади склада. Исходные данные: максимальная норма запаса для склада полуфабрикатов установлена 6 тыс. изделий. В ячейках хранится по два изделия. Стеллаж площадью 6 x 0,5 имеет 40 ячеек.

**4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.**