

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Оперативно-производственное планирование»**

**1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины**

<b>Код контролируемой компетенции</b>	<b>Способ оценивания</b>	<b>Оценочное средство</b>
ПК-2: Способен планировать и координировать бизнес-процессы промышленного предприятия	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена

**2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания**

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Оперативно-производственное планирование».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Оперативно-производственное планирование» используется 100-балльная шкала.

<b>Критерий</b>	<b>Оценка по 100-балльной шкале</b>	<b>Оценка по традиционной шкале</b>
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

### **3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами**

*1.Задание 1 по расчету, необходимому для разработки перспективных и текущих планов производственно-хозяйственной деятельности предприятия.*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ПК-2 Способен планировать и координировать бизнес-процессы промышленного предприятия	ПК-2.1 Выполняет расчеты, необходимые для разработки перспективных и текущих планов производственно-хозяйственной деятельности предприятия

Площадь участка главной сборки машин составляет 400 м<sup>2</sup>. План выпуска на квартал 152 машины. Для главной сборки одной машины требуется площадь 11,5 м<sup>2</sup>. Режим работы двухсменный. Длительность производственного цикла партии машин определена графиком сборки и равна 180 ч. В месяце 22 рабочих дня. Выполнить расчеты, необходимые для разработки перспективных и текущих планов производственно-хозяйственной деятельности предприятия – определить коэффициент использования производственной площади

*2.Задание 2 по расчету, необходимому для разработки перспективных и текущих планов производственно-хозяйственной деятельности предприятия.*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ПК-2 Способен планировать и координировать бизнес-процессы промышленного предприятия	ПК-2.1 Выполняет расчеты, необходимые для разработки перспективных и текущих планов производственно-хозяйственной деятельности предприятия

Оборудование в количестве 42 ед. отработало в первую смену 36 станкосмен, во вторую 24 станкосмены. Станкоемкость годовой программы выпуска: изделия А – SEА=35 тыс. ч., изделия Б – SEБ=25 тыс. ч. Средний возраст парка оборудования 7 лет. Выполнить расчеты, необходимые для разработки перспективных и текущих планов производственно-хозяйственной деятельности предприятия – определить коэффициент сменности работы оборудования, коэффициент загрузки парка оборудования, интегральные коэффициенты использования парка оборудования.

### **4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.**