ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-2: Способен проводить подготовку комплекта технической документации для производства сварной конструкции	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-3: Способен выполнять технологический контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха)	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	*Отлично*
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с непринципиальными ошибками.	50-74	*Хорошо*
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал	25-49	*Удовлетворительно*

и делать выводы.		
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	*Неудовлетворительно*

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1.Разработать заявку на проведение аттестации сварщика на I уровень для сварки контрольного образца (Рисунок 1, приложение 2). Бланк заявки и группа ОПО – Приложение 1, вариант 1

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-2 Способен проводить подготовку комплекта технической документации для производства сварной конструкции	ПК-2.1 Способен проводить подготовку комплекта технической документации для изготовления и монтажа сварной конструкции

7 семестр

ТЕСТ № 1
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-2.1

1. Разработать заявку на проведение аттестации сварщика на I уровень для сварки контрольного образца (Рисунок 1, приложение 2). Бланк заявки и группа ОПО – Приложение 1, вариант 1 (ПК-2.1).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 2
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-2.1

1. Разработать заявку на проведение аттестации сварщика на I уровень для сварки контрольного образца (Рисунок 2, приложение 2). Бланк заявки и группа ОПО – Приложение 1, вариант 2 (ПК-2.1).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 3
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-2.1

1. Разработать заявку на проведение аттестации сварщика на I уровень для сварки контрольного образца (Рисунок 3, приложение 2). Бланк заявки и группа ОПО – Приложение 1, вариант 3 (ПК-2.1).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 4
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-2.1

1. Разработать заявку на проведение аттестации сварщика на I уровень для сварки контрольного образца (Рисунок 4, приложение 2). Бланк заявки и группа ОПО – Приложение 1, вариант 4 (ПК-2.1).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 5
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-2.1

1. Разработать заявку на проведение аттестации сварщика на I уровень для сварки контрольного образца (Рисунок 5, приложение 2). Бланк заявки и группа ОПО – Приложение 1, вариант 5 (ПК-2.1).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 6
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-2.1

1. Разработать заявку на проведение аттестации сварщика на I уровень для сварки контрольного образца (Рисунок 6, приложение 2). Бланк заявки и группа ОПО – Приложение 1, вариант 6 (ПК-2.1).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 7
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-2.1

1. Разработать заявку на проведение аттестации сварщика на I уровень для сварки контрольного образца (Рисунок 7, приложение 2). Бланк заявки и группа ОПО – Приложение 1, вариант 7 (ПК-2.1).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 8
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-2.1

1. Разработать заявку на проведение аттестации сварщика на I уровень для сварки контрольного образца (Рисунок 8, приложение 2). Бланк заявки и группа ОПО – Приложение 1, вариант 8 (ПК-2.1).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 9
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-2.1

1. Разработать заявку на проведение аттестации сварщика на I уровень для сварки контрольного образца (Рисунок 9, приложение 2). Бланк заявки и группа ОПО – Приложение 1, вариант 9 (ПК-2.1).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 10
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-2.1

1. Разработать заявку на проведение аттестации сварщика на I уровень для сварки контрольного образца (Рисунок 10, приложение 2). Бланк заявки и группа ОПО – Приложение 1, вариант 1 (ПК-2.1).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 11
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-2.1

1. Разработать заявку на проведение аттестации сварщика на I уровень для сварки контрольного образца (Рисунок 11, приложение 2). Бланк заявки и группа ОПО – Приложение 1, вариант 2 (ПК-2.1).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 12
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-2.1

1. Разработать заявку на проведение аттестации сварщика на I уровень для сварки контрольного образца (Рисунок 12, приложение 2). Бланк заявки и группа ОПО – Приложение 1, вариант 3 (ПК-2.1).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 13
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-2.1

1. Разработать заявку на проведение аттестации сварщика на I уровень для сварки контрольного образца (Рисунок 13, приложение 2). Бланк заявки и группа ОПО – Приложение 1, вариант 4 (ПК-2.1).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 14
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-3.3

1. Разработать карту технологического процесса сварки контрольного образца (Рисунок 14, приложение 1). Бланк заявки – Приложение 3 (ПК-3.3).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 15
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-3.3

1. Разработать карту технологического процесса сварки контрольного образца (Рисунок 15, приложение 1). Бланк заявки – Приложение 3 (ПК-3.3).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 16
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-3.3

1. Разработать карту технологического процесса сварки контрольного образца (Рисунок 16, приложение 1). Бланк заявки – Приложение 3 (ПК-3.3).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 17
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-3.3

1. Разработать карту технологического процесса сварки контрольного образца (Рисунок 17, приложение 1). Бланк заявки – Приложение 3 (ПК-3.3).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 18
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-3.3

1. Разработать карту технологического процесса сварки контрольного образца (Рисунок 18, приложение 1). Бланк заявки – Приложение 3 (ПК-3.3).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 19
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-3.3

1. Разработать карту технологического процесса сварки контрольного образца (Рисунок 19, приложение 1). Бланк заявки – Приложение 3 (ПК-3.3).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 20
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-3.3

1. Разработать карту технологического процесса сварки контрольного образца (Рисунок 20, приложение 1). Бланк заявки – Приложение 3 (ПК-3.3).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 21
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-3.3

1. Разработать карту технологического процесса сварки контрольного образца (Рисунок 21, приложение 1). Бланк заявки – Приложение 3 (ПК-3.3).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 22
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-3.3

1. Разработать карту технологического процесса сварки контрольного образца (Рисунок 22, приложение 1). Бланк заявки – Приложение 3 (ПК-3.3).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 23
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-3.3

1. Разработать карту технологического процесса сварки контрольного образца (Рисунок 23, приложение 1). Бланк заявки – Приложение 3 (ПК-3.3).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ №24
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-3.3

1. Разработать карту технологического процесса сварки контрольного образца (Рисунок 24, приложение 1). Бланк заявки – Приложение 3 (ПК-3.3).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 25
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-3.3

1. Разработать карту технологического процесса сварки контрольного образца (Рисунок 25, приложение 1). Бланк заявки – Приложение 3 (ПК-3.3).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

2.Разработать карту технологического процесса сварки контрольного образца (Рисунок 1, приложение 1). Бланк заявки – Приложение 3

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-3 Способен выполнять технологический контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха)	ПК-3.3 Способен контролировать соблюдение технологических процессов при производстве сварных конструкций или их элементов

7 семестр

ТЕСТ № 1
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-2.1

1. Разработать заявку на проведение аттестации сварщика на I уровень для сварки контрольного образца (Рисунок 1, приложение 2). Бланк заявки и группа ОПО – Приложение 1, вариант 1 (ПК-2.1).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 2
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-2.1

1. Разработать заявку на проведение аттестации сварщика на I уровень для сварки контрольного образца (Рисунок 2, приложение 2). Бланк заявки и группа ОПО – Приложение 1, вариант 2 (ПК-2.1).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 3
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-2.1

1. Разработать заявку на проведение аттестации сварщика на I уровень для сварки контрольного образца (Рисунок 3, приложение 2). Бланк заявки и группа ОПО – Приложение 1, вариант 3 (ПК-2.1).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 4
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-2.1

1. Разработать заявку на проведение аттестации сварщика на I уровень для сварки контрольного образца (Рисунок 4, приложение 2). Бланк заявки и группа ОПО – Приложение 1, вариант 4 (ПК-2.1).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 5
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-2.1

1. Разработать заявку на проведение аттестации сварщика на I уровень для сварки контрольного образца (Рисунок 5, приложение 2). Бланк заявки и группа ОПО – Приложение 1, вариант 5 (ПК-2.1).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 6
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-2.1

1. Разработать заявку на проведение аттестации сварщика на I уровень для сварки контрольного образца (Рисунок 6, приложение 2). Бланк заявки и группа ОПО – Приложение 1, вариант 6 (ПК-2.1).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 7
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-2.1

1. Разработать заявку на проведение аттестации сварщика на I уровень для сварки контрольного образца (Рисунок 7, приложение 2). Бланк заявки и группа ОПО – Приложение 1, вариант 7 (ПК-2.1).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 8
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-2.1

1. Разработать заявку на проведение аттестации сварщика на I уровень для сварки контрольного образца (Рисунок 8, приложение 2). Бланк заявки и группа ОПО – Приложение 1, вариант 8 (ПК-2.1).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 9
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-2.1

1. Разработать заявку на проведение аттестации сварщика на I уровень для сварки контрольного образца (Рисунок 9, приложение 2). Бланк заявки и группа ОПО – Приложение 1, вариант 9 (ПК-2.1).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 10
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-2.1

1. Разработать заявку на проведение аттестации сварщика на I уровень для сварки контрольного образца (Рисунок 10, приложение 2). Бланк заявки и группа ОПО – Приложение 1, вариант 1 (ПК-2.1).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 11
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-2.1

1. Разработать заявку на проведение аттестации сварщика на I уровень для сварки контрольного образца (Рисунок 11, приложение 2). Бланк заявки и группа ОПО – Приложение 1, вариант 2 (ПК-2.1).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 12
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-2.1

1. Разработать заявку на проведение аттестации сварщика на I уровень для сварки контрольного образца (Рисунок 12, приложение 2). Бланк заявки и группа ОПО – Приложение 1, вариант 3 (ПК-2.1).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 13
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-2.1

1. Разработать заявку на проведение аттестации сварщика на I уровень для сварки контрольного образца (Рисунок 13, приложение 2). Бланк заявки и группа ОПО – Приложение 1, вариант 4 (ПК-2.1).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 14
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-3.3

1. Разработать карту технологического процесса сварки контрольного образца (Рисунок 14, приложение 1). Бланк заявки – Приложение 3 (ПК-3.3).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 15
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-3.3

1. Разработать карту технологического процесса сварки контрольного образца (Рисунок 15, приложение 1). Бланк заявки – Приложение 3 (ПК-3.3).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 16
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-3.3

1. Разработать карту технологического процесса сварки контрольного образца (Рисунок 16, приложение 1). Бланк заявки – Приложение 3 (ПК-3.3).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 17
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-3.3

1. Разработать карту технологического процесса сварки контрольного образца (Рисунок 17, приложение 1). Бланк заявки – Приложение 3 (ПК-3.3).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 18
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-3.3

1. Разработать карту технологического процесса сварки контрольного образца (Рисунок 18, приложение 1). Бланк заявки – Приложение 3 (ПК-3.3).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 19
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-3.3

1. Разработать карту технологического процесса сварки контрольного образца (Рисунок 19, приложение 1). Бланк заявки – Приложение 3 (ПК-3.3).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 20
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-3.3

1. Разработать карту технологического процесса сварки контрольного образца (Рисунок 20, приложение 1). Бланк заявки – Приложение 3 (ПК-3.3).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 21
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-3.3

1. Разработать карту технологического процесса сварки контрольного образца (Рисунок 21, приложение 1). Бланк заявки – Приложение 3 (ПК-3.3).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 22
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-3.3

1. Разработать карту технологического процесса сварки контрольного образца (Рисунок 22, приложение 1). Бланк заявки – Приложение 3 (ПК-3.3).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 23
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-3.3

1. Разработать карту технологического процесса сварки контрольного образца (Рисунок 23, приложение 1). Бланк заявки – Приложение 3 (ПК-3.3).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ №24
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-3.3

1. Разработать карту технологического процесса сварки контрольного образца (Рисунок 24, приложение 1). Бланк заявки – Приложение 3 (ПК-3.3).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

ТЕСТ № 25
промежуточной аттестации по дисциплине
«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»
для направления: 15.03.01 Машиностроение, направленность (профиль)
Оборудование и технология сварочного производства
Проверяемые компетенции: ПК-3.3

1. Разработать карту технологического процесса сварки контрольного образца (Рисунок 25, приложение 1). Бланк заявки – Приложение 3 (ПК-3.3).

Разработчик _____ А.И. Щёткин
подпись *И.О.Ф.*
И.о заведующего кафедрой МБСП
_____ М.Н. Сейдуров
подпись *И.О.Ф.*
Дата _____

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.