



## 1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций

Компетенция	Содержание компетенции	Индикатор	Содержание индикатора
ОПК-6	Способен ориентироваться в базовых положениях экономической теории, применять их с учетом особенностей рыночной экономики, принимать обоснованные управленческие решения по организации производства, владеть методами экономической оценки результатов производства, научных исследований, интеллектуального труда	ОПК-6.1	Способен обосновывать управленческие решения по организации производства с учетом требований рынка
		ОПК-6.2	Применяет методы экономической оценки результатов производства, научных исследований, интеллектуального труда

## 2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплины (практики), предшествующие изучению дисциплины, результаты освоения которых необходимы для освоения данной дисциплины.	Основы финансовой грамотности, Технология производства наземных транспортно-технологических средств
Дисциплины (практики), для которых результаты освоения данной дисциплины будут необходимы, как входные знания, умения и владения для их изучения.	Выполнение, подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы, Преддипломная практика

## 3. Объем дисциплины в зачетных единицах с указанием количества академических часов, выделенных на контактную работу обучающегося с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающегося

Общий объем дисциплины в з.е. /час: 3 / 108

Форма промежуточной аттестации: Зачет

Форма обучения	Виды занятий, их трудоемкость (час.)				Объем контактной работы обучающегося с преподавателем (час)
	Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия	Самостоятельная работа	
очная	16	0	16	76	43

## 4. Содержание дисциплины, структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий

**Форма обучения: очная**

**Семестр: 7**

**Лекционные занятия (16ч.)**

- 1. Принципы организации производства. Управленческие решения по организации производства с учетом требований рынка. {лекция с разбором конкретных ситуаций} (1ч.)[1]** Пропорциональность, дифференциация и комбинирование, концентрация, стандартизация, специализация и универсализация, непрерывность, ритмичность, параллельность, прямоочность, автоматичность. Управленческие решения по организации производства с учетом требований рынка.
- 2. Производственный процесс и его протекание во времени. Базовые положения экономической теории по производственному процессу с учетом особенностей рыночной экономики. {лекция с разбором конкретных ситуаций} (2ч.)[4]** Определение производственного процесса, его структура. Базовые положения экономической теории по производственному процессу с учетом особенностей рыночной экономики. Классификация производственных процессов: по сложности – на простые и сложные; по назначению – на основные, вспомогательные и естественные. Протекание производственного процесса во времени. Определение длительности производственного цикла. Основные факторы, влияющие на длительность производственного цикла. Виды движения предметов труда во времени: последовательный, параллельно-последовательный, параллельный.
- 3. Производственная структура предприятия {лекция с разбором конкретных ситуаций} (2ч.)[6]** Понятие производственной структуры предприятия. Понятие цеха предприятия. Классификация цехов и служб предприятия. Направления специализации цехов. Производственная структура цеха. Специализация участков. Понятие рабочего места.
- 4. Типы производства и их технико-экономические характеристики {лекция с разбором конкретных ситуаций} (1ч.)[5]** Тип производства. Техничко-экономические особенности отдельных типов производства: единичного, серийного, массового. Организация производственного процесса в различных типах производства.
- 5. Организация поточного производства {лекция с разбором конкретных ситуаций} (2ч.)[5]** Понятие поточного производства. Принципы организации производства, характерные для поточного производства. Классификация поточных линий (однопредметные и многопредметные, непрерывно и прерывно-поточные). Расчетные параметры поточного производства. Транспорт, применяющийся на поточных линиях. Особенности организации поточного производства в различных производственно-технических условиях (особенности организации непрерывно-поточных линий, особенности расчета непрерывно-поточных линий, особенности организации прерывно-поточных линий, расчет

межоперационных оборотных заделов).

**6. Организация НИР. Оптимальное проектирование по экономическим критериям. Методы экономической оценки результатов производства, научных исследований, интеллектуального труда. {лекция с разбором конкретных ситуаций} (2ч.)[7]** Понятие фундаментальных и прикладных исследований. Понятие изобретения. Классификация изобретений. Техно-экономический анализ при проектировании новой техники. Годовой экономический эффект и экономическая эффективность при эксплуатации новых изделий. Эксплуатационные материалы и их свойства, требования к эксплуатации автомобилей и тракторов. Методы экономической оценки результатов производства, научных исследований, интеллектуального труда.

**7. Конструкторская подготовка производства. Функционально-стоимостной анализ в конструкторской подготовке производства. Обоснование управленческих решений по конструкторской подготовке производства с учетом требований рынка. {лекция с разбором конкретных ситуаций} (1ч.)[1]** Задачи КПП. Содержание и основные этапы конструкторской подготовки производства. Унификация и стандартизация конструкций и их экономическая эффективность. Обеспечение технологичности конструкций. Функционально-стоимостной анализ в конструкторской подготовке производства. Обоснование управленческих решений по конструкторской подготовке производства с учетом требований рынка.

**8. Организация технологической подготовки производства. Методы экономической оценки результатов технической подготовки производства. {лекция с разбором конкретных ситуаций} (1ч.)[8]** Техническая подготовка производства. Содержание и основные этапы технологической подготовки производства. Единая система технологической подготовки производства (ЕСТПП), ее содержание и значение. Основные направления технологической унификации и стандартизации и их экономическая эффективность. Методы экономической оценки результатов технической подготовки производства.

**9. Организация инструментального хозяйства {лекция с разбором конкретных ситуаций} (1ч.)[7]** Задачи и структура инструментального хозяйства. Классификация и индексация технологической оснастки и инструмента. Организация системы планирования СТО и обеспечения цехов-потребителей.

**10. Организация ремонтного хозяйства {лекция с разбором конкретных ситуаций} (1ч.)[5]** Задачи организации ремонтного хозяйства. Критерии эффективности использования оборудования. Система ППР. Категории ремонтной сложности. Ремонтный цикл, структура и расчет длительности.

**11. Организация транспортного и складского хозяйства. Управленческие решения по организации транспорта с учетом требований рынка. {лекция с разбором конкретных ситуаций} (1ч.)[9]** Организация транспортного и складского хозяйства. Управленческие решения по организации транспорта с учетом требований рынка.

**12. Особенности оперативно-производственного планирования различных**

**типов производства. Диспетчирование и учет производства. {лекция с разбором конкретных ситуаций} (1ч.)[1]** Особенности оперативно-производственного планирования различных типов производства. Диспетчирование и учет производства. Обоснованные управленческие решения по организации оперативно-производственного планирования различных типов производства.

#### **Практические занятия (16ч.)**

- 1. Организация производственного процесса во времени {имитация} (2ч.)[1]**  
Практическое занятие по вариантам
- 2. Организация производственного процесса в пространстве {имитация} (2ч.)[1]**  
Практическое занятие по вариантам
- 3. Расчет непрерывно и прерывно-поточных линий {имитация} (4ч.)[2]**  
Практическое занятие по вариантам
- 4. Оценка эффективности ОКР {имитация} (2ч.)[3]**  
Практическое занятие по вариантам
- 5. Функционально-стоимостной анализ в конструкторской подготовке производства {имитация} (2ч.)[1]**  
Практическое занятие по вариантам
- 6. Организация инструментального хозяйства {имитация} (2ч.)[1]**  
Практическое занятие по вариантам
- 7. Организация ремонтного, транспортного, складского и энергетического хозяйства {имитация} (2ч.)[1]**  
Практическое занятие по вариантам

#### **Самостоятельная работа (76ч.)**

- 1. Сбор материалов и подготовка выступления на семинаре {творческое задание} (12ч.)[4,5,6,7,8,9,10]**  
Сбор материалов и подготовка выступления на семинаре
- 2. Подготовка к контрольному опросу {тренинг} (8ч.)[1,4,5,6,7,8]**  
Подготовка к контрольному опросу
- 3. Подготовка к практическим занятиям {творческое задание} (16ч.)[1,2,3]**  
Подготовка к практическим занятиям
- 4. Проработка теоретического материала {использование общественных ресурсов} (16ч.)[3,4,5,6,7,8,10]**  
Работа с конспектом лекций, учебником, учебным пособием, другими источниками.
- 5. Сбор материалов и подготовка выступления на семинаре {использование общественных ресурсов} (8ч.)[2,3,4,5,6,7,8,9,10]**  
Сбор материалов и подготовка выступления на семинаре
- 6. Подготовка к зачету {тренинг} (16ч.)[1,4,5,6,7]**  
Подготовка к зачету

## 5. Перечень учебно-методического обеспечения самостоятельной работы обучающихся по дисциплине

Для каждого обучающегося обеспечен индивидуальный неограниченный доступ к электронно-библиотечным системам: Лань, Университетская библиотека он-лайн, электронной библиотеке АлтГТУ и к электронной информационно-образовательной среде:

1. Дронова, О.Б. Организация и планирование машиностроительного производства: учебное пособие для студентов технических направлений и специальностей /О. Б. Дронова.- Барнаул : Изд-во АлтГТУ , 2013 - 136 с. - Режим доступа: [http://new.elib.altstu.ru/eum/download/mt/dronova\\_opmp.pdf](http://new.elib.altstu.ru/eum/download/mt/dronova_opmp.pdf)

2. Дронова, О.Б. Расчет непрерывно-поточных и прерывно-поточных линий: методические указания к лабораторным занятиям по дисциплине «Проектирование машиностроительного производства» для студентов технических направлений и специальностей всех форм обучения /О. Б. Дронова.- Барнаул : Изд-во АлтГТУ , 2013 - 16 с. - Режим доступа: [http://new.elib.altstu.ru/eum/download/mt/Dronova\\_potl.pdf](http://new.elib.altstu.ru/eum/download/mt/Dronova_potl.pdf)

3. Томская, А.Г. Нормирование и оплата труда : учебно-методический комплекс / А.Г. Томская, С.В. Гаврилова, Л.Н. Иванова-Швец. – Москва : Евразийский открытый институт, 2011. – 119 с. – ЭБС Университетская библиотека online – Режим доступа: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=90642>

## 6. Перечень учебной литературы

### 6.1. Основная литература

4. Голов, Р.С. Организация производства, экономика и управление в промышленности : учебник / Р.С. Голов, А.П. Агарков, А.В. Мыльник. – Москва : Дашков и К°, 2019. – 858 с. : ил.- Доступ из ЭБС «Ун. библиотека Online». Режим доступа: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=573448>

5. Теория организации. Организация производства: интегрированное учебное пособие / А.П. Агарков, Р.С. Голов, А.М. Голиков и др. ; под общ. ред. А.П. Агаркова. – 3-е изд., стер. – Москва : Дашков и К°, 2020. – 271 с. : ил. - Доступ из ЭБС «Ун. библиотека Online». Режим доступа: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=115770>

### 6.2. Дополнительная литература

6. Агарков, А.П. Управление инновационной деятельностью : учебник / А.П. Агарков, Р.С. Голов. – Москва : Дашков и К°, 2018. – 208 с. : ил. – (Учебные издания для бакалавров).- Доступ из ЭБС «Ун. библиотека Online». Режим доступа: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=496086>

7. Экономика и управление на предприятии : учебник / А.П. Агарков, Р.С. Голов, В.Ю. Теплышев, Е.А. Ерохина ; под общ. ред. А.П. Агаркова. – Москва : Дашков и К°, 2020. – 400 с. : ил. – (Учебные издания для бакалавров). - Доступ из

ЭБС "Университетская библиотека online". Режим доступа:  
<https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=573188>

## **7. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины**

8. Сайт «Информационно-аналитического журнала «Управление проектами»,  
<http://www.pmmagazine.ru>

9. Сайт «Управление производством», <http://www.uproizvod.ru/>

10. Сайт «toManage – Менеджмент. Библиотека менеджера – Портал Менеджеров России», <http://tomanage.ru/library/>

## **8. Фонд оценочных материалов для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации**

Содержание промежуточной аттестации раскрывается в комплекте контролирующих материалов, предназначенных для проверки соответствия уровня подготовки по дисциплине требованиям ФГОС, которые хранятся на кафедре-разработчике РПД в печатном виде и в ЭИОС.

Фонд оценочных материалов (ФОМ) по дисциплине представлен в приложении А.

## **9. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем**

Для успешного освоения дисциплины используются ресурсы электронной информационно-образовательной среды, образовательные интернет-порталы, глобальная компьютерная сеть Интернет. В процессе изучения дисциплины происходит интерактивное взаимодействие обучающегося с преподавателем через личный кабинет студента.

<b>№пп</b>	<b>Используемое программное обеспечение</b>
1	LibreOffice
2	Windows
3	Антивирус Kaspersky

<b>№пп</b>	<b>Используемые профессиональные базы данных и информационные справочные системы</b>
1	Бесплатная электронная библиотека онлайн "Единое окно к образовательным ресурсам" для студентов и преподавателей; каталог ссылок на образовательные интернет-ресурсы ( <a href="http://Window.edu.ru">http://Window.edu.ru</a> )
2	Национальная электронная библиотека (НЭБ) — свободный доступ читателей к фондам российских библиотек. Содержит коллекции оцифрованных документов (как открытого доступа, так и ограниченных авторским правом), а также каталог изданий, хранящихся в библиотеках России. ( <a href="http://нэб.рф/">http://нэб.рф/</a> )

## 10. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

Наименование специальных помещений и помещений для самостоятельной работы
помещения для самостоятельной работы
учебные аудитории для проведения учебных занятий

Материально-техническое обеспечение и организация образовательного процесса по дисциплине для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья осуществляется в соответствии с «Положением об обучении инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья».