

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Конструкторское обеспечение швейных предприятий»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ОПК-2: Способен участвовать в маркетинговых исследованиях, проводить сравнительную оценку изделий легкой промышленности	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ОПК-6: Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Конструкторское обеспечение швейных предприятий».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Конструкторское обеспечение швейных предприятий» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал, выполняет задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций, может допускать отдельные ошибки.	25-100	<i>Зачтено</i>
Студент не освоил основное содержание изученного материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	0-24	<i>Не зачтено</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1. Задачи и этапы конструкторского обеспечения производства

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6: Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1: Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

1. Каковы задачи и этапы конструкторского обеспечения производства? Как ведётся подготовка предприятия, с учётом производственной мощности и технологических возможностей, к внедрению новых моделей одежды, с анализом полезной площади лекал, производимых в соответствии с направлением моды?

2. Технологичность конструкции одежды

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-2 Способен участвовать в маркетинговых исследованиях, проводить сравнительную оценку изделий легкой промышленности	ОПК-2.2 Анализирует изделия легкой промышленности по заданным критериям;

1. Какую конструкцию одежды называют технологичной? Что такое технологическая подготовка в конструкторском обеспечении как проектирование и совершенствование технологических процессов, с анализом полезной площади лекал, разработка технологических нормативов?

3. Повышение технологичности конструкции в плечевой и поясной одежде

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1 Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

1. Какие варианты повышения технологичности конструкции в плечевой и поясной одежде? Что такое организационная подготовка в конструкторском обеспечении как выбор наиболее рациональных форм организации производства, методов оперативного планирования, с анализом полезной площади лекал, кооперирования и специализации?

4. Повышение технологичности конструкции в плечевой и поясной одежде

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-2 Способен участвовать в маркетинговых исследованиях, проводить сравнительную оценку изделий легкой промышленности	ОПК-2.2 Анализирует изделия легкой промышленности по заданным критериям;

1. Каково содержание этапов конструкторской подготовки моделей к запуску в промышленное производство? Что такое техническое задание, его задачи, разделы в конструкторском обеспечении швейного предприятия, с анализом полезной площади лекал, и техническое предложение?

5. Требования, предъявляемые к конструкторской документации

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1 Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

1. Какие требования предъявляют к конструкторской документации? Что такое эскизный проект, его содержание в конструкторском обеспечении швейного предприятия и технический проект, с анализом полезной площади лекал, его задачи, содержание?

6. Расчет технологических деформаций вдоль срезов деталей

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-2 Способен участвовать в маркетинговых исследованиях, проводить сравнительную оценку изделий легкой промышленности	ОПК-2.2 Анализирует изделия легкой промышленности по заданным критериям;

1. Каким образом выполняют расчет технологических деформаций вдоль срезов деталей? Что такое рабочий проект, его составляющие в конструкторском обеспечении швейного предприятия, с анализом полезной площади лекал, и разработка рекомендаций по использованию в процессе изготовления одежды модных форм новых материалов?

7. Система автоматизированного проектирования организационно-техническая

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1 Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

1. Что такое организация конструкторского обеспечения швейного предприятия, с анализом полезной площади лекал, с использованием САПР одежды? Какова система автоматизированного проектирования организационно-техническая, состоящая из комплекса средств автоматизации проектирования (технических средств — ЭВМ, дисплеев, графопостроителей и других устройств ввода и вывода информации из ЭВМ, программного обеспечения) и человека?

8. Величины внутренних изменений в шаблонах деталей, от чего они зависят

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-2 Способен участвовать в маркетинговых исследованиях, проводить сравнительную оценку изделий легкой промышленности	ОПК-2.2 Анализирует изделия легкой промышленности по заданным критериям;

1. Как рассчитать величины внутренних изменений в шаблонах деталей, от чего они зависят? Как организационно-плановая подготовка, ее сущность, этапы, с анализом полезной площади лекал, влияет на освоение новых видов и моделей швейных изделий?

9. Требования к разработке рабочих чертежей основных лекал из основного материала

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1 Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

1. Каковы основные требования к разработке рабочих чертежей основных лекал из основного материала? Как конструкторское обеспечение швейного предприятия проводит производственно-плановые расчеты (нормативы затрат времени, стоимости, длительности циклов), с анализом полезной площади лекал, и совершенствует производственные структуры предприятия, цеха, участка?

10. Технологический припуск и каковы составляющие этого припуска

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-2 Способен участвовать в маркетинговых исследованиях, проводить сравнительную оценку изделий легкой промышленности	ОПК-2.2 Анализирует изделия легкой промышленности по заданным критериям;

1. Что называют технологическим припуском и каковы составляющие этого припуска? Как конструкторское обеспечение швейного предприятия обеспечивает готовность предприятия к выпуску новой продукции, с анализом полезной площади лекал, с методами перехода на выпуск новых изделий?

11. Требования к разработке рабочих чертежей основных лекал из основного материала

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1 Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

1. Каковы основные требования к разработке рабочих чертежей основных лекал из основного материала? Каковы основные задачи экспериментального цеха, функции и принципы его работы, с анализом полезной площади лекал, создание новых моделей швейных изделий, отвечающих современному направлению моды и пользующихся спросом у потребителя?

12. Суммарная величина технологического припуска, припуск на подрезку и осыпаемость

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-2 Способен участвовать в маркетинговых исследованиях, проводить сравнительную оценку изделий легкой промышленности	ОПК-2.2 Анализирует изделия легкой промышленности по заданным критериям;

1. В каком случае следует включать в суммарную величину технологического припуска припуск на подрезку и осыпаемость? Как конструкторское обеспечение швейного предприятия обеспечивает разработку базовых и модельных конструкций, с анализом полезной площади лекал, для созданных моделей изделий?

13. Требования к оформлению угловых участков (уголков) лекал

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1 Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

1. Какие требования предъявляют к оформлению угловых участков (уголков) лекал? Как конструкторское обеспечение швейного предприятия обеспечивает, с анализом полезной площади лекал, разработку рациональных для проектируемого предприятия технологических режимов обработки и сборки изделий и изготовление комплекта лекал на модель изделия?

14. Варианты разработки рабочих чертежей производных лекал из основного

материала

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-2 Способен участвовать в маркетинговых исследованиях, проводить сравнительную оценку изделий легкой промышленности	ОПК-2.2 Анализирует изделия легкой промышленности по заданным критериям;

1. Каковы возможные варианты разработки рабочих чертежей производных лекал из основного материала? Какой вариант более предпочтителен на практике? Как конструкторское обеспечение швейного предприятия обеспечивает мощность экспериментального цеха которое определяется количеством моделей, с анализом полезной площади лекал, подготавливаемых к выпуску в производство в год?

15. Проект припуска на огибание в детали подборта

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1 Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

1. В каком случае проектируют припуск на огибание в детали подборта, с анализом полезной площади лекал, перечислите основные этапы разработки рабочего чертежа детали подборта? Как конструкторское обеспечение швейного предприятия обеспечивает расчетное количество исполнителей в экспериментальном цехе которое рассчитывается, исходя из принятых нормативов времени на выполнение конкретной операции и объема работы, с учетом годового фонда рабочего времени и коэффициента его использования?

16. Разработка рабочих чертежей лекал деталей карманов и других мелких деталей

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-2 Способен участвовать в маркетинговых исследованиях, проводить сравнительную оценку изделий легкой промышленности	ОПК-2.2 Анализирует изделия легкой промышленности по заданным критериям;

1. Каковы требования к разработке рабочих чертежей лекал деталей карманов и других мелких деталей? Как конструкторское обеспечение швейного предприятия обеспечивает эффективную планировку экспериментального цеха с выделением участков: конструирования, нормирования материалов, изготовления лекал, с анализом полезной площади лекал, изготовления экспериментальных изделий, хранения лекал, хранения образцов?

17. Варианты разработки лекала подкладки спинки

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1 Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

1. Каковы варианты разработки лекала подкладки спинки? Каковы задачи технической подготовки производства, которыми являются - непрерывное обновление продукции, сокращение длительности производственного цикла, снижения трудоемкости и стоимости всех его этапов, с анализом полезной площади лекал, так как техническая подготовка производства должна обеспечивать освоение новых изделий в минимально короткие сроки с минимальными затратами средств?

18. Требования к проектированию лекала подкладки полочки

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-2 Способен участвовать в маркетинговых исследованиях, проводить сравнительную оценку изделий легкой промышленности	ОПК-2.2 Анализирует изделия легкой промышленности по заданным критериям;

1. Каковы требования к проектированию лекала подкладки полочки? Как конструкторское обеспечение швейного предприятия обеспечивает совокупность работ по созданию нового образца изделий, с анализом полезной площади лекал, включая исследование, технико-экономические расчеты и обоснования, создание эскизов моделей, расчёты и построение чертежа изделия и деталей, изготовление и испытание опытных образцов?

19. Технологические припуски по нижним срезам производных лекал (полочки, спинки, рукава)

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1 Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

1. Как формируют технологические припуски по нижним срезам производных лекал (полочки, спинки, рукава) из подкладочного материала? Как конструкторское обеспечение швейного предприятия относится к системам совокупности изделий, разработанных на одной конструктивной основе, с анализом полезной площади лекал, с использованием унифицированных деталей или синтезированных из композиционных модулей?

20. Методы градации

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-2 Способен участвовать в маркетинговых исследованиях, проводить сравнительную оценку изделий легкой промышленности	ОПК-2.2 Анализирует изделия легкой промышленности по заданным критериям;

1. Какие методы градации существуют? В чем их преимущества и недостатки? Как конструкторское обеспечение швейного предприятия относится к проектированию и конструированию результатом которого является создание высококачественного образца изделия, с анализом полезной площади лекал, которое, в зависимости от того, как организован процесс проектирования, определен состав технической документации, находится на высоком уровне конструкторской подготовки производства?

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.