

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Основы ремонта технических средств агропромышленного комплекса»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-12: Способен разрабатывать проектную и конструкторскую документацию на технические средства агропромышленного комплекса и их компоненты	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Основы ремонта технических средств агропромышленного комплекса».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Основы ремонта технических средств агропромышленного комплекса» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал, выполняет задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций, может допускать отдельные ошибки.	25-100	Зачтено
Студент не освоил основное содержание изученного материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	0-24	Не зачтено

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1. Примеры вопросов для оценки сформированности компетенции ПК-12 (ПК-12.5)

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-12 Способен разрабатывать проектную и конструкторскую документацию на технические средства агропромышленного комплекса и их компоненты	ПК-12.5 Демонстрирует знание условий эксплуатации и ремонта технических средств агропромышленного комплекса

1. Технология балансировки молотильных барабанов.
2. В чем заключаются особенности процесса вибродуговой наплавки по сравнению с ручной наплавкой и автоматической наплавкой под флюсом?
3. Какова технология ремонта высевающего аппарата зерновой сеялки СЗТ-3,6?
4. Назовите примеры восстанавливаемых поверхностей у деталей почвообрабатывающих машин при помощи процесса вибродуговой наплавки.
5. Влияние технологических факторов на износ стрельчатых лап.

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.