ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Программирование для станков с ЧПУ»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-1: Способен анализировать, разрабатывать и внедрять эффективные технологические процессы изготовления изделий машиностроения	Курсовая работа; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсовой работы; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-3: Способен разрабатывать управляющие программы изготовления деталей на оборудовании с ЧПУ	Курсовая работа; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсовой работы; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Программирование для станков с ЧПУ».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Программирование для станков с ЧПУ» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	*Отлично*
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в	50-74	*Хорошо*

соответствии с индикаторами достижения компетенций с непринципиальными ошибками.		
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	*Удовлетворительно*
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	*Неудовлетворительно*

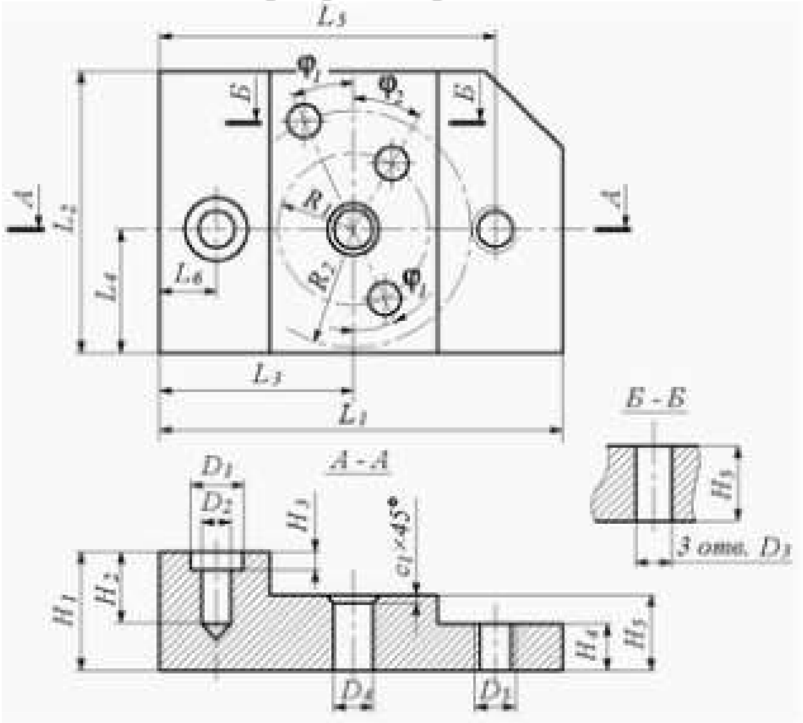
3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1.Выбор технологических баз и схем базирования заготовок

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-1 Способен анализировать, разрабатывать и внедрять эффективные технологические процессы изготовления изделий машиностроения	ПК-1.5 Выбирает технологические базы и схемы базирования заготовок

Алтайский государственный технический университет им. И.И. Ползунова
Направление: 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производства»

БИЛЕТ № 1
промежуточной аттестации по дисциплине
«Программирование для станков с ЧПУ»



L_1	130
L_2	100
L_3	60
L_4	40
L_5	110
L_6	9
D_1	12
D_2	8
D_3	10
D_4	11H7
D_5	9M
H_1	20
H_2	10
H_3	4
H_4	10
H_5	12
R_1	38
R_2	30
c_1	2
φ_1	20°
φ_2	25°

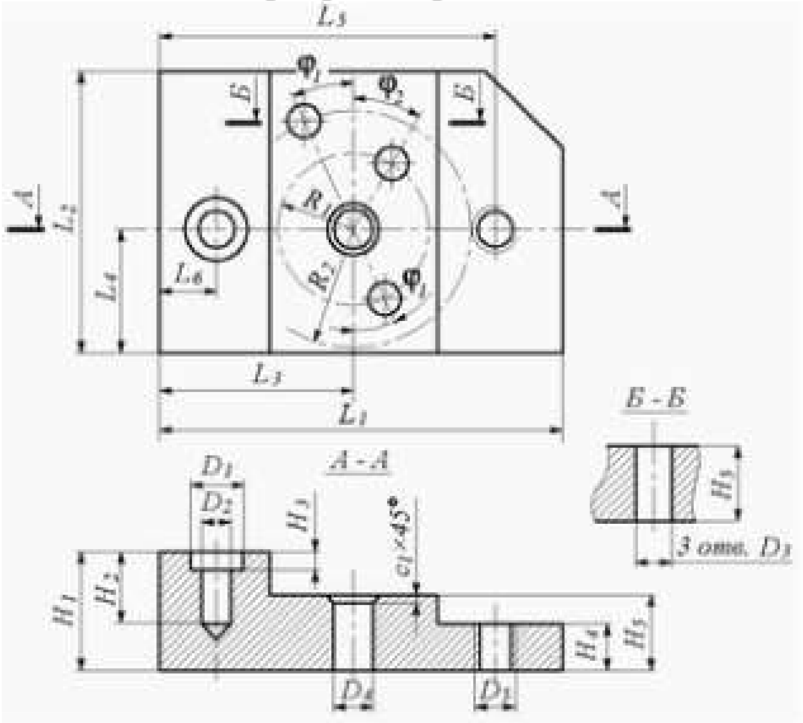
1. Выбор технологических баз и схемы базирования заготовки (ПК-1.5)

2.Разработать технологический процесс изготовления изделия машиностроения

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-1 Способен анализировать, разрабатывать и внедрять эффективные технологические процессы изготовления изделий машиностроения	ПК-1.6 Способен разрабатывать технологические процессы изготовления изделий машиностроения

Алтайский государственный технический университет им. И.И. Ползунова
Направление: 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производства»

БИЛЕТ № 1
промежуточной аттестации по дисциплине
«Программирование для станков с ЧПУ»



L_1	130
L_2	100
L_3	60
L_4	40
L_5	110
L_6	9
D_1	12
D_2	8
D_3	10
D_4	11H7
D_5	9M
H_1	20
H_2	10
H_3	4
H_4	10
H_5	12
R_1	38
R_2	30
c_1	2
φ_1	20°
φ_2	25°

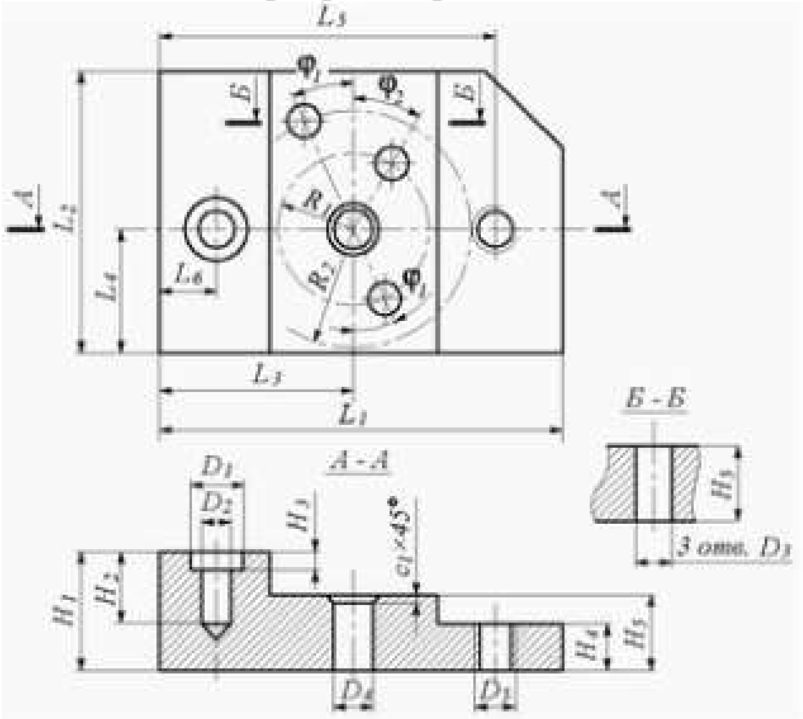
Разработать технологический процесс изготовления детали (ПК-1.6)

3.Оформить технологическую документацию на разработанный технологический процесс

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-1 Способен анализировать, разрабатывать и внедрять эффективные технологические процессы изготовления изделий машиностроения	ПК-1.9 Способен оформлять технологическую документацию на разработанные технологические процессы

Алтайский государственный технический университет им. И.И. Ползунова
Направление: 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производства»

БИЛЕТ № 1
промежуточной аттестации по дисциплине
«Программирование для станков с ЧПУ»



L_1	130
L_2	100
L_3	60
L_4	40
L_5	110
L_6	9
D_1	12
D_2	8
D_3	10
D_4	11H7
D_5	9M
H_1	20
H_2	10
H_3	4
H_4	10
H_5	12
R_1	38
R_2	30
c_1	2
φ_1	20°
φ_2	25°

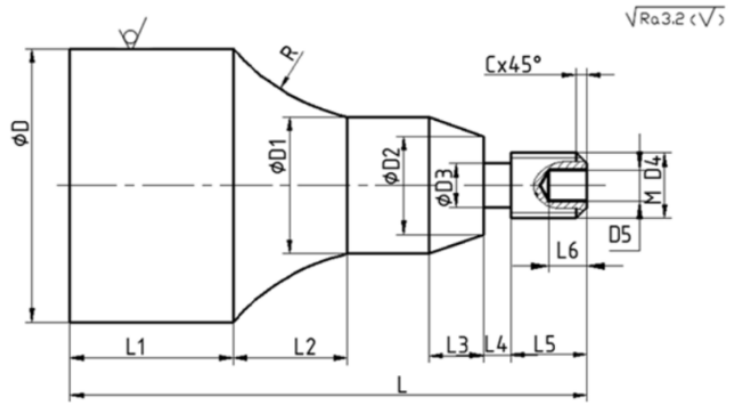
Разработать РТК (ПК-1.9)

4.Разработать управляющие программы для изготовления деталей на станках с ЧПУ и произвести ее отладку на станке

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-3 Способен разрабатывать управляющие программы изготовления деталей на оборудовании с ЧПУ	ПК-3.1 Разрабатывает управляющие программы для изготовления деталей на станках с ЧПУ
	ПК-3.2 Способен вести отладку управляющей программы на станке с ЧПУ

Алтайский государственный технический университет им. И.И. Ползунова
Направление: 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производства»

БИЛЕТ № 1
промежуточной аттестации по дисциплине
«Программирование для станков с ЧПУ»



L	D	L1	L2	L3	L4	L5	L6	D1	D2	D3	D4	D5	R	C
80	40	10	15	11	5	10	4	20	16	8	12	6	20	1.5

1. Разработать управляющую программу для станка с ЧПУ с помощью постоянных циклов (ПК-3.1)
2. Произвести отладка управляющей программы на станке с ЧПУ (ПК-3.2)

Разработал, доцент каф.ТМ А.М. Иконников

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.